

PCT/JP 03/15288

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

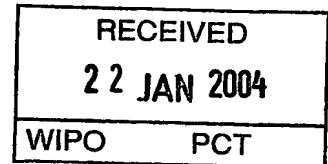
28.11.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2003年 2月12日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2003-033896  
[ST. 10/C]: [JP 2003-033896]



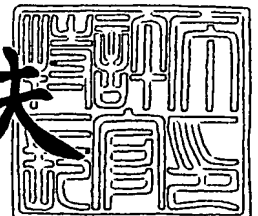
出 願 人  
Applicant(s): タマパック株式会社

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 1月 8日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



BEST AVAILABLE COPY

出証番号 出証特2003-3109568

【書類名】 特許願  
【整理番号】 2003TP001  
【提出日】 平成15年 2月12日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 D21B 1/00  
D21B 1/08  
D21B 1/12

## 【発明者】

【住所又は居所】 東京都昭島市玉川町 2-8-4 タマパック株式会社内  
【氏名】 山田 昌夫

## 【特許出願人】

【識別番号】 000108801  
【氏名又は名称】 タマパック株式会社

## 【代理人】

【識別番号】 100074099  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 大菅 義之  
【電話番号】 03-3238-0031

## 【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2002-351444  
【出願日】 平成14年12月 3日

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 012542  
【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1  
【物件名】 図面 1  
【物件名】 要約書 1  
【包括委任状番号】 9712721

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 古紙繊維素材利用システム及び古紙解繊装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 古紙を繊維素材に解繊する解繊手段と、  
上記繊維素材から再生品を生成する再生手段と、  
を備え、

上記解繊手段は、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を使用して、上記古紙を繊維素材に解繊することを特徴とする古紙繊維素材利用システム。

【請求項 2】 請求項 1 に記載の古紙繊維素材利用システムであって、  
上記解繊手段は、解繊する古紙の重さと、解繊する際に使用される水の重さとの比を 1 対 0.6 ～ 1.0 とする場合の該水を使用して、上記古紙を歩留まり 100% で解繊することを特徴とする古紙繊維素材利用システム。

【請求項 3】 請求項 1 に記載の古紙繊維素材利用システムであって、  
上記再生手段は、上記繊維素材と所定の添加物とを混合し、ある特性を有する物質を形成することを特徴とする古紙繊維素材利用システム。

【請求項 4】 請求項 3 に記載の古紙繊維素材利用システムであって、  
上記添加物は、石膏、ゴム、糊材、充填材、セラミック粉末、炭粉末、銅線、鉄線、セメント、無機質粉体、ゼオライトのいずれか 1 つ又は 2 つ以上が配合されたものであることを特徴とする古紙繊維素材利用システム。

【請求項 5】 請求項 1 に記載の古紙繊維素材利用システムであって、  
上記再生手段は、上記繊維素材を所定の色で着色することを特徴とする古紙繊維素材利用システム。

【請求項 6】 古紙を繊維素材に解繊する古紙解繊装置であって、  
中心から伸びる複数の羽を有する回転羽と、  
上記回転羽が内部に設けられ、上記古紙を収容する収容部と、  
古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を上記収容部に注入する注入手段と、  
上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて上記回

転羽の回転速度を制御する制御手段と、

を備えることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 7】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記注入手段は、上記古紙の重さと、該古紙を解繊する際に使用される水の重さとの比を 1 対 0.6 ～ 1.0 とする場合の該水を上記収容部に注入することを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 8】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記制御手段は、上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて回転時間及び上記水の量を制御することを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 9】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記収容部に設けられる蓋の内側面に、所定長の突起物が設けられていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 10】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記収容部に設けられる蓋の内側面に、おわん型部材又は円錐型部材が設けられていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 11】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記収容部に設けられる蓋に、1 つ以上の孔が設けられていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 12】 請求項 10 に記載の古紙解繊装置であって、

上記おわん型部材又は円錐型部材の内側面に所定長の突起物が設けられていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 13】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記回転羽は、上記収容部の内側側面と上記回転羽の有する羽の先端部分との間に所定の大きさの隙間があくように、形成されていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 14】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記複数の羽は、上記回転羽の中心より外方に至るにつれて広がるように、形成されていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 15】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、

上記回転羽は、上記収容部に 2 つ以上設けられることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 16】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、  
上記収容部に設けられる蓋の内側に、上記回転羽が 1 つ以上設けられていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 17】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、  
上記収容部の内側側面に 1 つ以上の上記回転羽が設けられていることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 18】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、  
上記収容部に設けられ、該収容部の外側から該収容部の内部の様子が観察することが可能な表示手段を備えることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 19】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、  
上記収容部の内部を明るくさせる照明手段を備えることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 20】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、  
上記収容部は、該収容部の底面の中心点と該収容部の開口部の中心点とを結ぶ軸と、地面に対して垂直な軸とからなる角度が所定角度を有して構成されることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 21】 請求項 6 に記載の古紙解繊装置であって、  
上記収容部は、複数の収容部からなり、該複数の収容部の内の所定の収容部で解繊された古紙を該所定の収容部とは別の収容部で解繊すること特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 22】 古紙を繊維素材に解繊する古紙解繊装置であって、  
上記古紙を収容し、側面が所定の回転速度で回転する収容部と、  
上記収容部の内側に設けられる 1 つ以上の突起部材と、  
古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を上記収容部に注入する注入手段と、

上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて上記収容部の側面の回転速度を制御する制御手段と、

を備えることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 23】 古紙を繊維素材に解繊する古紙解繊装置であって、  
上記古紙を收容し、蓋が所定の回転速度で回転する收容部と、  
上記收容部の蓋の内側面に設けられる 1 つ以上の突起部材と、  
古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を上記收容部に注入する注入手段と、  
上記收容部に收容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて上記收容部の蓋の回転速度を制御する制御手段と、  
を備えることを特徴とする古紙解繊装置。

【請求項 24】 古紙を繊維素材に解繊する解繊装置の貸し出し先であるユーザの備える端末装置と、  
上記繊維素材から再生品を生成する再生手段と、  
上記解繊装置における古紙の解繊作業を監視する監視手段と、  
上記監視手段の監視内容を示す監視データをネットワークを介して受信し、記録する管理手段と、  
上記管理手段で記録される監視データを上記ネットワークを介して上記端末装置に送信する送信手段と、  
を備え、  
上記解繊装置は、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を使用して、上記古紙を繊維素材に解繊することを特徴とする古紙繊維素材利用システム。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

#### 【発明の属する技術分野】

本発明は、古紙を繊維素材に解繊し、その繊維素材からさまざまな再利用製品を製造する古紙繊維素材利用システムに関し、特には、事業所などから出る機密文書、新聞紙、雑誌などの古紙を無駄なく再利用することが可能なように古紙を解繊するための古紙解繊装置に関する。

##### 【0002】

**【従来の技術】**

一般に、事業所や家庭から発生する古紙（例えば、使用済みコピー用紙、新聞紙、雑誌、使用済み段ボール、ラミネート紙など）は、まず、古紙回収業者（例えば、新聞店、清掃業者、又は自治会など）によりリヤカーや小型車などで収集され、建場と呼ばれる収集場所に集められる。そして、集められた古紙は、選別され、所定の大きさに梱包され、中型トラックなどで製紙原料屋と呼ばれる古紙の間屋に運ばれる。そして、製紙原料屋に保管されている古紙は、製紙会社などの注文に応じて、大型トラックなどでその製紙会社の倉庫などに運ばれる。

**【0003】**

また、製紙会社の工場などでは、パルパー（水と共に古紙を攪拌し、インクを古紙からはがしたり、繊維を白くする薬を加えたりする装置）で古紙を繊維素材にし、その繊維素材からクリーナー及びスクリーン（繊維素材よりも重い物質を遠心力で取り除く装置）で金物、プラスチック等の余分な物質を除塵処理する。そして、フローテーター（液化した繊維素材の中に空気を吹込んで泡と一緒にインクを浮かせて繊維素材とインクを分離させる装置）で繊維素材からインクを取り除き、シックスナー（繊維素材に圧力をかけて脱水する装置）で脱水する。従来においては、このような工程により、古紙から繊維素材を得ている。

**【0004】**

そして、その繊維素材から、例えば、再生紙などを製造することが行われている。（例えば、特許文献4参照）

また、その繊維素材と所定の添加材と混合することにより、置物、園芸用の土壌、鉄道用の枕木、断熱材、不燃材、植物培地、緩衝材、又は油吸着材などを製造することも行われている。（例えば、特許文献1、2、3、5、7、8、10、11、13、及び18参照）

また、古紙を解繊する方法としては、水を加えない乾式と、所定量の水を加える湿式（例えば、特許文献6、9、12、14、15、及び16参照）とがある。

**【0005】**

乾式の古紙解繊方法は、古紙を解繊する際に、埃や静電気が発生してしまい、



衛生面に問題がある。また、古紙を解繊する装置に過大な負荷がかかるために効率良く古紙を解繊することが難しいという問題がある。

一方、湿式の古紙解繊方法は、例えば、所定量の水を加えながら古紙を解繊していくので、埃や静電気が発生しない。また、古紙を解繊する装置にかかる負荷も低減されるので、効率良く古紙を解繊することができる。

【0006】

また、従来の古紙解繊方法では、古紙を予めシュレッター等により細かい紙片に裁断し、その紙片を解繊するという方法もある。（例えば、特許文献17参照）

例えば、従来では、シュレッター等の古紙を裁断する装置を搭載した車両が、事業所などに出向き、その事業所などから出る機密書類をシュレッター等により細かく裁断した後、その裁断処理された古紙を梱包し、再生紙工場などに搬送していた。

【0007】

【特許文献1】

特開2002-125456号（第2～3頁）

【0008】

【特許文献2】

特開2001-140180号（第2～3頁）

【0009】

【特許文献3】

特開2000-1801号（第3頁 第1図）

【0010】

【特許文献4】

特開平9-38629号（第2～4頁 第3～4図）

【0011】

【特許文献5】

特開平8-284100号（第3頁 第1図）

【0012】

## 【特許文献 6】

特開平 8-215595 号 (第 3~4 頁 第 1 図)

【0013】

## 【特許文献 7】

特開平 8-19769 号 (第 3~6 頁 第 3 図)

【0014】

## 【特許文献 8】

特開平 7-82686 号 (第 3~5 頁 第 2 頁)

【0015】

## 【特許文献 9】

特開平 7-26483 号 (第 3~4 頁 第 1 図)

【0016】

## 【特許文献 10】

特開平 7-16810 号 (第 3~6 頁 )

【0017】

## 【特許文献 11】

特開平 6-313299 号 (第 3 頁 第 1 図)

【0018】

## 【特許文献 12】

特開平 6-292837 号 (第 3 頁 第 1 図)

【0019】

## 【特許文献 13】

特開平 5-246465 号 (第 3 図 第 1 図)

【0020】

## 【特許文献 14】

特開平 6-154636 号 (第 3~4 頁 第 1 図)

【0021】

## 【特許文献 15】

特開平 6-134332 号 (第 3~4 頁 第 1 図)

## 【0022】

## 【特許文献16】

特開平6-134331号 (第3～4頁 第1図)

## 【0023】

## 【特許文献17】

特開平11-169738号 (第3～4頁 第1図)

## 【0024】

## 【特許文献18】

特開平9-271663号 (第2～3頁)

## 【0025】

## 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上述のような古紙を繊維状に解繊する工程（パルパー工程）、繊維素材からインクを取り除く工程（フローテーター工程）、及び繊維素材を脱水する工程（シックスナー工程）では、大量の水（例えば、使用される古紙の量に対して、約100倍の水の量）が必要であり、同時に、大量の廃液を発生させてしまう。そして、この大量な廃液を浄化するための設備に膨大な費用がかかるという問題がある。

## 【0026】

また、従来の湿式の古紙解繊方法では、各工程に使用される装置、例えば、パルパーやフローテーターなどの装置は、その構成が複雑であり、装置の大きさも大きいので、設置の際に広いスペースを確保する必要があるという問題がある。

また、繊維素材を脱水する際に、廃液と共に繊維素材の一部が流れ出してしまうということがあり、古紙のすべての量を再生紙や再生製品として、利用することが難しいという問題がある。一般には、使用される古紙の内、70%の古紙が再生紙や再生製品に再利用され、残りの30%の古紙が廃液となり再利用することができない状況となっている。

## 【0027】

また、事業所、役所、又は大学などから出る使用済みコンピュータ用紙や使用済みコピー用紙などの古紙は、その古紙に記載される機密情報の漏洩を保持する

必要があるため、シュレッターなどで判読不可能なように細かく裁断したり、そのまま焼却したりしている。そのようなシュレッターなどで裁断された古紙も、製紙工場や再生製品工場などに搬送され、リサイクルされるが、繊維の長さが短いために、古紙が水に浮いてしまいリサイクルが困難であったり、再生紙や再生製品の品質があまりよくないという問題もある。

#### 【0028】

また、古紙を回収、又は搬送するために、その輸送費がかかったり、1日に発生する大量な古紙を裁断するために、人件費や設備費がかかったりする。そのため、再生紙や再生製品を製造する際のコストが、通常の木材などから紙やパルプ製品を製造するよりも3割ほど高くなるという問題もある。

#### 【0029】

そこで、本発明では、上記の問題点を考慮に入れ、古紙を解繊する際にかかるコストを低減し、且つ、廃液の発生を防止することが可能な古紙繊維素材利用システム及び古紙解繊装置を提供することを目的とする。

#### 【0030】

##### 【課題を解決するための手段】

上記の課題を解決するために本発明では、以下のような構成を採用した。

すなわち、本発明の古紙繊維素材利用システムは、古紙を繊維素材に解繊する解繊手段と、上記繊維素材から再生品を生成する再生手段とを備える構成とし、上記解繊手段は、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を使用して、上記古紙を繊維素材に解繊することを特徴とする。

#### 【0031】

また、上記古紙繊維素材利用システムは、解繊する古紙の重さと、解繊する際に使用される水の重さとの比を1対0.6～1.0とする場合の該水を使用して、上記古紙を歩留まり100%で解繊するように構成してもよい。

このように、例えば、従来の事業所などで発生する使用済みコピー用紙を、古紙1対水0.6～1.0の割合の水を使用して解繊することにより、その解繊された古紙を、シュレッターなどで裁断することなく直接再生紙又は再生製品の原

材料として利用することができるので、古紙から再生紙又は再生製品までの製造工程を簡略化することができる。これより、使用する水の量を激減させることが可能となる。また、低コストで、且つ、良質な再生紙又は再生製品を製造することが可能となる。

#### 【0032】

また、上記古紙繊維素材利用システムの上記生成手段は、上記繊維素材と所定の添加物（例えば、石膏、ゴム、糊材、充填材、セラミック粉末、炭粉末、銅線、鉄線、セメント、無機質粉体、ゼオライトのいずれか1つ又は2つ以上が配合されたもの）とを混合し、ある特性を有する物質を形成するように構成してもよく、また、上記繊維素材を所定の色で着色するように構成してもよい。

#### 【0033】

これより、さまざまな再生製品、例えば、厚紙、置物、園芸用の土壌、鉄道用の枕木、断熱材、不燃材、植物培地、緩衝材、排煙フィルター、廃油フィルター、又は油吸着材などを製造することが可能となる。

また、本発明の古紙解繊装置は、古紙を繊維素材に解繊する古紙解繊装置であって、中心から伸びる複数の羽を有する回転羽と、該回転羽が内部に設けられ、上記古紙を収容する収容部と、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を上記収容部に注入する注入手段と、上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて上記回転羽の回転速度を制御する制御手段とを備えることを特徴とする。

#### 【0034】

また、上記古紙解繊装置の注入手段は、上記古紙の重さと、該古紙を解繊する際に使用される水の重さとの比を1対0.6～1.0とする場合の該水を上記収容部内に注入するように構成してもよい。

これより、例えば、従来の事業所などで発生する使用済みコピー用紙を、古紙1対水0.6～1.0の割合の水を使用して解繊することにより、その解繊された古紙を、シュレッターなどで裁断することなく直接再生紙又は再生製品の原材料することができるので、容易に、良質な再生紙又は再生製品を製造することが可能となる。

## 【0035】

また、上記古紙解繊装置は、上記制御手段が、上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて回転時間及び上記水の量を制御するように構成してもよい。

これより、更に効率良く古紙を解繊することが可能となる。

## 【0036】

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部の内側面に、所定長の突起物を設けるように構成してもよい。

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部の内側面に、おわん型部材又は円錐型部材が設けられているように構成してもよい。

## 【0037】

これより、古紙が浮き上がり回転羽が空転するのを防止し、効率良く古紙を解繊することが可能となる。

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部に設けられる蓋に、1つ以上の孔が設けられているように構成してもよい。

## 【0038】

これより、蓋を開けることなく収容部内の様子を見ることが可能となる。また、外側から孔に棒を通すことができるので、例えば、収容部内で古紙が上昇し、蓋のあたりで偏ってかたまる場合は、古紙を棒で押し下げることができ、効率良く古紙を解繊することが可能となる。

## 【0039】

また、蓋の裏面に古紙を押し下げるための機構を備えるようにしてもよい。

また、上記古紙解繊装置は、上記おわん型部材又は円錐型部材の内側面に所定長の突起物が設けられる構成としてもよい。

また、上記古紙解繊装置の回転羽は、上記収容部の内側側面と上記複数の羽の先端部分とに所定の大きさの隙間があくように、形成されるように構成してもよい。

## 【0040】

これより、回転羽にひっかかる古紙の量を低減することができるので、回転羽

にかかる負担を低減することができ、回転羽の寿命を延ばすことが可能となる。

また、上記古紙解繊装置は、上記複数の羽が、上記回転羽の中心より外方に至るにつれて広がるように、形成されるように構成してもよい。

#### 【0041】

これより、回転羽の回転動作による作用で収容部の内側側面付近に集中する古紙を効率よく粉碎することが可能となる。

また、上記古紙解繊装置の回転羽が、上記収容部に2つ以上設けられるように構成してもよい。

#### 【0042】

これより、各回転羽にかかる負荷を低減させることができるので、回転羽の寿命を延ばすことができる。

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部に設けられる蓋の内側面に、上記回転羽を1つ以上設けるように構成してもよい。

#### 【0043】

これより、収容部の内側側面のみに回転羽が設けられる構成の場合に比べて、より効率的に古紙を解繊することが可能となる。

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部の内側側面に1つ以上の上記回転羽が設けられるように構成してもよい。

#### 【0044】

これより、回転羽の回転動作による作用で収容部の内側側面付近に集中する古紙を効率よく解繊（粉碎）することが可能となる。

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部に設けられ、該収容部の外側から該収容部の内部の様子が観察することが可能な表示手段を備えるように構成してもよい。

#### 【0045】

これより、古紙を所望な解繊状態とすることができる。

また、上記古紙解繊装置は、上記収容部の内部を明るくさせる照明手段を備えるように構成してもよい。

これより、収容部内の様子を更に明瞭に確認することが可能となる。

## 【0046】

また、上記古紙解繊装置の収容部は、該収容部の底面の中心点と該収容部の開口部の中心点とを結ぶ軸と、地面に対して垂直な軸とからなる角度が所定角度を有して構成してもよい。

これより、収容部の下方側にくる部分に集中して古紙がたまるので、効率よく古紙を解繊することが可能となる。

## 【0047】

また、上記古紙解繊装置の収容部は、複数の収容部からなり、該複数の収容部の内の所定の収容部で解繊された古紙を該所定の収容部とは別の収容部で解繊するように構成してもよい。

これより、回転羽にかかる全体的な負担を分散することができるので、各回転羽の負担を低減することができ、各回転羽の寿命を延ばすことが可能となる。

## 【0048】

また、本発明の古紙解繊装置は、古紙を繊維素材に解繊する古紙解繊装置であって、上記古紙を収容し、側面が所定の回転速度で回転する収容部と、上記収容部の内側に設けられる1つ以上の突起部材と、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を上記収容部に注入する注入手段と、上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて上記収容部の側面の回転速度を制御する制御手段とを備えることを特徴とする。

## 【0049】

このような構成においても、回転羽を回転させることによって古紙を解繊させる古紙解繊装置と同様に、所望な解繊状態に古紙を解繊することができる。

また、本発明の古紙解繊装置は、古紙を繊維素材に解繊する古紙解繊装置であって、上記古紙を収容し、蓋が所定の回転速度で回転する収容部と、上記収容部の蓋の内側面に設けられる1つ以上の突起部材と、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を上記収容部に注入する注入手段と、上記収容部に収容される古紙の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて上記収容部の蓋の回転速度を制御する制御手段とを備え



ることを特徴とする。

#### 【0050】

このような構成においても、回転羽を回転させることによって古紙を解繊させる古紙解繊装置と同様に、所望な解繊状態に古紙を解繊することができる。

また、本発明の古紙繊維素材利用システムは、古紙を繊維素材に解繊する解繊装置の貸し出し先であるユーザの備える端末装置と、上記繊維素材から再生品を生成する再生手段と、上記解繊装置における古紙の解繊作業を監視する監視手段と、該監視手段の監視内容を示す監視データをネットワークを介して上記監視手段から受信し、記録する管理手段と、該管理手段で記録される監視データを上記ネットワークを介して上記端末装置に送信する送信手段とを備え、上記解繊装置は、古紙を解繊して繊維化可能であって、且つ、解繊後の繊維素材を圧縮しても廃液がでない範囲内の量の水を使用して、上記古紙を繊維素材に解繊することを特徴とする。

#### 【0051】

これより、ユーザは、機密書類などの古紙の解繊作業を、通常の業務を行いながらも容易に行うことが可能となる。

#### 【0052】

##### 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面を用いて説明する。

図1は、本発明の実施形態の古紙繊維素材利用システムを示す図である。

図1に示す古紙繊維素材利用システム10は、複数の事業所12（12-1、12-2、12-3、・・・）と、事業所12内で発生する使用済みコンピュータ用紙、コピー用紙、ファックス用紙、新聞紙、チラシ、パンフレット、雑誌、ボール紙、段ボールなどの古紙11-1を繊維素材11-2に解繊する古紙解繊装置13と、古紙解繊装置13の販売、レンタル、メンテナンスなどを行う装置販売所14と、繊維素材11-2を原材料として再生紙11-3を製造する製紙工場15と、繊維素材11-2を原材料として断熱材や緩衝材などの再生製品11-4を製造する再生製品工場16とから構成されている。尚、上記古紙繊維素材利用システム10は、上記装置販売所14が繊維素材11-2を製紙工場15

や再生製品工場 16 などに搬送する構成としてもよいし、図示されていない搬送会社が繊維素材 11-2 を製紙工場 15 又は再生製品工場 16 などに搬送する構成としてもよい。また、図 1 に示す繊維素材 11-2 は、所定の梱包用の箱又は袋に詰められた状態を示している。

#### 【0053】

次に、古紙繊維素材利用システム 10 において古紙 11-1 から再生紙 11-3 又は再生製品 11-4 が製造されるまでの流れを説明する。

図 2 は、古紙 11-1 から再生紙 11-3 又は再生製品 11-4 が製造されるまでの流れを説明するためのフローチャートである。

#### 【0054】

まず、ステップ S1 において、事業所 12 は、予め装置販売所 14 から古紙解繊装置 13 を購入又はレンタルしておく。このとき、例えば、装置販売所 14 のメンテナンス担当者は、定期的に各事業所 12 へ行き古紙解繊装置 13 のメンテナンスのサービスを行う。また、装置販売所 14 の搬送担当者は、繊維素材 11-2 の搬送などのサービスを行う。また、古紙解繊装置 13 の販売価格やレンタル料金は、従来、各事業所 12 が古紙を処分する際にかかっていた処分費用に応じた金額であることが望ましい。

#### 【0055】

次に、ステップ S2 において、事業所 12 では、各フロアや各部署などから出される古紙 11-1 を収集し、所定の収集場所にまとめる。このとき、例えば、事業所 12 内に、予め古紙 11-1 を解繊するためのみの作業場所を設けておき、その作業場所に古紙解繊装置 13 を設置し、その作業場に各フロアや各部署などから収集した使用済みコピー用紙や新聞紙などの古紙 11-1 を持っていくようにしてもよい。

#### 【0056】

そして、ステップ S3 において、古紙解繊装置 13 は、回収された古紙 11-1 を繊維状の繊維素材 11-2 に解繊する。

そして、ステップ S4 において、繊維素材 11-2 は、所定の段ボールや袋などに入れられて、装置販売所 14 又は搬送会社により製紙工場 15 又は再生製品

工場 16 に搬送される。

【0057】

そして、ステップ S5 において、製紙工場 15 は、繊維素材 11-2 から厚紙、コピー用紙、ノート、レポート用紙、トイレットペーパー、紙おむつ、ティッシュペーパーなどの再生紙 11-3 を製造し、再生製品工場 16 は、繊維素材 11-2 と所定の添加物とを混合することにより置物、園芸用の土壌、鉄道用の枕木、断熱材、不燃材、植物培地、排煙フィルター、廃油フィルター、又は油吸着材などの再生製品 11-4 を製造する。また、繊維素材 11-2 の材質をそのまま利用して、緩衝材を形成させてもよい。尚、繊維素材 11-2 から再生紙 11-3 を製造する場合は、繊維素材 11-2 を脱色する工程や漂白する工程などが必要となる。また、繊維素材 11-2 から再生製品 11-4 を製造する場合で繊維素材 11-2 に色が入っていてもよい場合は、繊維素材 11-2 と添加物とを混合する工程だけでよい。

【0058】

すなわち、例えば、繊維素材 11-2 とセメントや石膏とを混合することにより、建築用壁材、置物、入れ物、額縁、人工大理石、防音材、又は植物培地などを製造することができる。

また、繊維素材 11-2 とゴムとを混合することにより、緩衝材を製造することができる。

【0059】

また、繊維素材 11-2 と糊材、充填材、セラミック粉末、炭粉末、砂質土壌の改良材などと混合することにより園芸用の土壌を製造することができる。

また、繊維素材 11-2 と銅線、鉄線、セメントなどとを混合することにより鉄道用の枕木を製造することができる。

【0060】

また、繊維素材 11-2 と無機質粉体（石膏や炭酸カルシウム、ホウ素系、炭酸マグネシウム、シリカ、アルミナ、ゼオライトなど）などの難燃材とを混合することにより断熱材、不燃材、防臭材、防腐材、又は防朽材を製造することができる。

## 【0061】

また、繊維素材 11-2 と調湿材とを混合してもよい。

また、繊維素材 11-2 に添加物を混ぜない場合は、緩衝材、廃油、灰煙、水蒸気、ディーゼル車の粒子物質などを除去するためのフィルター、油吸着材、又は炭化材として使用することができる。尚、繊維素材 11-2 に添加物を加えず、そのまま利用する場合は、繊維素材 11-2 をこすり合わせながら圧力を加えることにより、効率良く繊維素材 11-2 をしっかり固めることが可能となる。また、繊維素材 11-2 をそのまま利用する場合は、液体又は気体に含まれる不純物を取り除くためのフィルターとして使用することができる。

## 【0062】

また、繊維素材 11-2 と所定の色の染料とを混合することにより、繊維素材 11-2 を様々な色にすることができる。

また、上記添加物以外の添加物及び上記添加物を複合したものと繊維素材 11-2 とを混合することにより、さまざまな再生製品 11-4 を製造することができる。

## 【0063】

次に、上記古紙解繊装置 13 の構造について説明する。

図 3 は、古紙解繊装置 13 の構造を説明するための図であり、図 3 (a) は、古紙解繊装置 13 の外観斜視図であり、図 3 (b) は、古紙解繊装置 13 を矢印 A 方向から見たときの古紙解繊装置 13 の断面図である。

## 【0064】

図 3 (a) において、古紙解繊装置 13 は、本体部 13-1 と、外蓋 13-2 と、電源スイッチ 13-3 と、スタートスイッチ 13-4 とから構成されている。また、図 3 (b) において、本体部 13-1 は、古紙 11-1 を収容するためのタンク 13-5 と、外蓋 13-2 とタンク 13-5 との間に設けられる内蓋 13-6 と、中心から伸びる 4 つの羽を備え、回転することにより古紙 11-1 が該 4 つの羽に当ることによって古紙 11-1 を粉砕させる回転羽 13-7 と、タンク 13-5 の下方部に設けられ、タンク 13-5 に入れられる古紙 11-1 の重さを計量するセンサ 13-8 と、センサ 13-8 の計量結果に基づいて、タンク 13

ー 5 に所定の重さの水を注入する水注入手段 13-9 と、回転羽 13-7 をベルト 13-10 を介して回転駆動させるためのモータ 13-11 と、モータ 13-11 の回転速度を制御する制御手段 13-12 と、内蓋 13-6 の内側に設けられる所定長（例えば、5 cm 程度）の突起物 13-13 とから構成される。

#### 【0065】

尚、外蓋 13-2 は、矢印方向に可動し、内蓋 13-6 は、嵌め込み式となっている。また、回転羽 13-7 が回転することにより古紙 11-1 が上昇しても、突起物 13-13 により古紙 11-1 を落下させ、古紙 11-1 を効率良く解繊することができる。また、制御手段 13-12 は、古紙 11-1 の種類、組み合わせ、及び重さに基づいて、回転速度、回転時間、及び注入する水量を制御するように構成してもよい。このとき、古紙 11-1 の種類及び組み合わせは、古紙解繊装置 13 の操作者が予め不図示の入力手段により制御手段 13-12 に入力され、その入力結果に基づいて、制御手段 13-12 が回転速度又は回転時間を制御するように構成してもよい。また、水注入手段 13-9 は、水を噴射してタンク 13-5 に注入してもよい。

#### 【0066】

また、図 4（a）に示すように、内蓋 13-6 は、その内蓋 13-6 の下方におわん型部材 13-14 が設けられる構成としてもよい。

図 4（b）は、内蓋 13-6 におわん型部材 13-14 が設けられるものを下方から見た図であり、図 4（c）は、横から見た図である。

#### 【0067】

内蓋 13-6 とおわん型部材 13-14 は、溶接により接合してもよいし、ボルトなどで接合してもよい。

また、図 4（b）及び（c）に示すように、内蓋 13-6 に直径 15～25 φ の孔 13-15 を 2 つ設けるようにしてもよい。尚、孔 13-15 の数は、特に限定されない。このように、内蓋 13-6 に孔 13-15 を設けることにより、蓋を開けることなく収容部内の様子を見ることが可能となる。また、外側から孔 13-15 に棒などを通すことができるので、例えば、収容部内で古紙 11-1 が上昇して回転羽 13-7 に古紙 11-1 が当らなくなる場合は、古紙を棒で押

し下げることができ、効率良く古紙を解繊することが可能となる。また、上昇する古紙 11-1 を自動的に押し下げる機構を内蓋 13-6 に備えるように構成してもよい。

#### 【0068】

また、図 4 (d) に示すように、内蓋 13-6 は、その内蓋 13-6 の下方に円錐型部材 13-16 が設けられる構成としてもよい。そして、内蓋 13-6 及び円錐型部材 13-16 の所定箇所に孔 13-15 が設けられていることが望ましい。

#### 【0069】

また、おわん型部材 13-14 又は円錐型部材 13-16 のみをタンク 13-5 の内蓋として使用してもよい。

また、おわん型部材 13-14 又は円錐型部材 13-16 を自動的に上下動させるための機構を設け、上昇する古紙 11-1 を押し下げるように構成してもよい。

#### 【0070】

また、図 5 (a) ~ (c) は、図 4 の円錐型部材 13-16 とは異なる形状の円錐型部材 13-16 を示す図である。

まず、図 5 (a) に示す円錐型部材 13-16 は、内蓋 13-6 から下方 (図 5 において下向き) に至るにつれて、内蓋 13-6 の中心から外側に広がる形状であり、その側面は、なだらかな曲面状となっている。

#### 【0071】

また、図 5 (b) に示す円錐型部材 13-16 は、部材内部の側面に 1 つ以上の突起物 13-17 を有している。そして、この突起物 13-17 に、古紙解繊装置 13 が駆動することによって上昇する古紙が衝突することにより、その上昇する古紙を下方 (図 5 において下向き) に押し下げることができる。

#### 【0072】

また、図 5 (c) に示す円錐型部材 13-16 は、内部上面に突起物 13-18 を有している。そして、この突起物 13-18 に、古紙解繊装置 13 が駆動することによって上昇する古紙が衝突することにより、その上昇する古紙を下方 (

図5において下向き)に押し下げることができる。

【0073】

また、上記古紙解繊装置13では、外側からタンク13-5内の様子を確認することが可能な孔13-15が内蓋13-6に設けられているが、タンク13-5内部の様子を古紙解繊装置13（タンク13-5）の外側から確認することが可能であれば、孔13-5は古紙解繊装置13（タンク13-5）においてどこに設けられてもよい。

【0074】

また、孔13-5には、解繊中の古紙がその孔13-5から飛び出さないようにするために、ガラス板などの透明な板を取り付けるように構成してもよい。

また、古紙解繊装置13の外側からタンク13-5内の様子を確認するための撮像装置（例えば、ビデオカメラなど）を古紙解繊装置13に設けるように構成してもよい。

【0075】

そして、古紙解繊装置13にタンク13-5内の様子を確認するための孔や撮像装置を備える場合、タンク13-5内の様子を更に明瞭に確認できるようにするためにタンク13-5内に照明装置を取り付けるように構成してもよい。

このように、孔13-5や撮像装置などタンク13-5内部を観察するための表示手段を古紙解繊装置13（タンク13-5）に備えることにより、古紙の解繊状態を所望な状態となるようにすることができる。

【0076】

ここで、図6（a）は、回転羽13-7を上から見た図であり、図6（b）は、回転羽13-7を横から見た図である。

図6（a）及び（b）に示す回転羽13-7は、4つの羽13-7a～13-7dを備えている。そして、回転羽13-7が回転することにより、この4つの羽13-7a～13-7dの上部又は下部に古紙11-1が当り、古紙11-1を繊維状に解繊する。尚、回転羽13-7は、鉄、ステンレス、アルミ、その他の合金など特に材質は限定されない。また、回転羽13-7の羽の数は、2つ以上有していれば、限定されない。

## 【0077】

また、各羽13-7a~13-7dの中心側の上部(図6(b)に示す範囲Bの部分)は、水平面(図6の紙面水平方向)から60度の角度を持った傾斜となっている。また、各羽13-7a~13-7dの外側の側面部(図6(b)に示す範囲Cの部分)は、垂直面(図6の紙面垂直方向)から15度の角度を持った傾斜となっている。尚、各羽13-7a~13-7dに設けられた傾斜角度60度及び15度は、一例であって、古紙が引っかかりからずに羽がスムーズに回転可能であって、且つ、十分な解繊作用の得られる角度であれば、これらの傾斜角度は、どのような範囲内に設定されてもよい。

## 【0078】

このように、各羽13-7a~13-7dの中心側の上部が所定の角度でカットされているので、古紙11-1が回転し、古紙11-1に遠心力が生じて外側に引っ張られても、その部分に古紙11-1が引っ掛からないので、効率良く古紙11-1を解繊することができる。また、各羽13-7a~13-7dの外側の側面部が所定の角度でカットされているので、各羽13-7a~13-7dとタンク13-5の側面部との間に古紙11-1がたまって、回転羽13-7が停止しなくなる。

## 【0079】

また、図7(a)は、他の形状の回転羽13-7を上から見た図であり、図7(b)は、他の形状の回転羽13-7を横から見た図である。

図7(a)及び(b)に示す回転羽13-7は、4つの羽13-7e~13-7hを備えている。そして、回転羽13-7が回転することにより、この4つの羽13-7e~13-7hに古紙11-1が当り、古紙11-1を繊維状に解繊する。尚、回転羽13-7は、鉄、ステンレス、アルミ、その他の合金など特に材質は限定されない。また、回転羽13-7の羽の数は、2つ以上有していれば、限定されない。

## 【0080】

また、各羽13-7e~13-7hの中心側の上部(図7(b)に示す範囲Dの部分)は、水平面に対して60度の角度を持った傾斜となっている。また、各



羽 13-7e~13-7h の外側の側面部 (図 7 (b) に示す範囲 E の部分) は、垂直面に対して 15 度の角度を持った傾斜となっている。尚、各羽 13-7e~13-7h に設けられた傾斜角度 60 度及び 15 度は、一例であって、古紙が引っかからずに羽がスムーズに回転可能であって、且つ、十分な解繊作用の得られる角度であれば、これらの傾斜角度は、どのような範囲内に設定されてもよい。また、各羽 13-7e~13-7h の中心側の上部が水平面に対して 60 度の角度を保ち、また、側面部が垂直面に対して 15 度の角度を保っていれば、各羽 13-7e~13-7h の羽の大きさ (高さ) は限定されない。

#### 【0081】

このように、各羽 13-7e~13-7h の中心側の上部が所定の角度でカットされているので、古紙 11-1 が回転し、古紙 11-1 に遠心力が生じて外側に引っ張られても、その部分に古紙 11-1 が引っ掛からないので、効率良く古紙 11-1 を解繊することができる。また、各羽 13-7e~13-7h の外側の側面部が所定の角度でカットされているので、各羽 13-7e~13-7h とタンク 13-5 の側面部との間に古紙 11-1 がたまって、回転羽 13-7 が停止しなくなる。

#### 【0082】

また、図 8 (a) は、他の形状の回転羽 13-7 を上から見た図であり、図 8 (b) は、他の形状の回転羽 13-7 を横から見た図である。

図 8 (a) 及び (b) に示す回転羽 13-7 は、4 つの羽 13-7i~13-7l を備えている。そして、回転羽 13-7 が回転することにより、この 4 つの羽 13-7i~13-7l に古紙 11-1 が当り、古紙 11-1 を繊維状に解繊する。尚、回転羽 13-7 は、鉄、ステンレス、アルミ、その他の合金など特に材質は限定されない。また、回転羽 13-7 の羽の数は、2 つ以上有していれば、限定されない。

#### 【0083】

また、各羽 13-7i~13-7l の中心側の上部 (図 8 (b) に示す範囲 F の部分) は、水平面に対して 60 度の角度を持った略曲線状の傾斜となっている。また、各羽 13-7i~13-7l の外側の側面部 (図 8 (b) に示す範囲 G

の部分)は、垂直面に対して10度の角度を持った傾斜となっている。尚、各羽13-7i~13-7lに設けられた傾斜角度60度及び10度は、一例であって、古紙が引っかけからずに羽がスムーズに回転可能であって、且つ、十分な解繊作用の得られる角度であれば、これらの傾斜角度は、どのような範囲内に設定されてもよい。また、各羽13-7i~13-7lの中心側の上部が水平面に対して60度の角度を保ち、また、側面部が垂直面に対して15度の角度を保っていれば、各羽13-7i~13-7lの羽の大きさ(高さ)は限定されない。

#### 【0084】

また、各羽13-7i~13-7lの端部は、図8(a)に示すように、15度にカットされている。

このように、各羽13-7i~13-7lの中心側の上部が所定の角度で、且つ、曲線を描くようにカットされているので、古紙11-1が回転し、古紙11-1に遠心力が生じて外側に引っ張られても、その部分に古紙11-1が引っ掛からないので、効率良く古紙11-1を解繊することができる。また、各羽13-7i~13-7lの外側の側面部が所定の角度でカットされているので、各羽13-7i~13-7lとタンク13-5の側面部との間に古紙11-1がたまって、回転羽13-7が停止しなくなる。また、各羽13-7i~13-7lが、回転羽13-7の中心点より外方に至るにつれて広がるように形成されているので、回転羽13-7の回転動作による作用で収容部の内側側面付近に集中する古紙を効率よく粉碎することが可能となる。

#### 【0085】

また、図9(a)は、他の形状の回転羽13-7を上から見た図であり、図9(b)は、他の形状の回転羽13-7を横から見た図である。

図9(a)及び(b)に示すように、回転羽13-7は、4つの羽13-7m~13-7pを備えている。そして、回転羽13-7が回転することにより、この4つの羽13-7m~13-7pに古紙11-1が当たり、古紙11-1を繊維状に解繊する。尚、回転羽13-7は、鉄、ステンレス、アルミ、その他の合金など特に材質は限定されない。また、回転羽13-7の羽の数は、2つ以上有していれば、限定されない。

## 【0086】

また、各羽13-7m~13-7pの中心側の上部(図9(b)に示す範囲Hの部分)は、水平面に対して60度の角度を持った略曲線状の傾斜となっている。また、各羽13-7m~13-7pの外側の側面部(図9(b)に示す範囲Iの部分)は、垂直面に対して15度の角度を持った傾斜となっている。尚、各羽13-7m~13-7pに設けられた傾斜角度60度及び15度は、一例であって、古紙が引っかかりなく羽がスムーズに回転可能であって、且つ、十分な解繊作用の得られる角度であれば、これらの傾斜角度は、どのような範囲内に設定されてもよい。また、各羽13-7m~13-7pの中心側の上部が水平面に対して60度の角度を保ち、また、側面部が垂直面に対して15度の角度を保っていれば、各羽13-7m~13-7pの羽の大きさ(高さ)は限定されない。

## 【0087】

また、各羽13-7m~13-7pの端部は、図9(a)に示すように、15度にカットされている。

また、各羽13-7m~13-7pの端部外側の側面(図9(b)に示す範囲Iの部分)は、タンク13-5の内側側面に対してV字型にカットされている。

## 【0088】

このように、各羽13-7m~13-7pの外側の側面部がV字型にカットされているので、各羽13-7m~13-7pの外側の側面部に古紙が引っかかり難くなり、回転羽13-7にかかる負荷を低減することができる。すなわち、回転羽に引っかかる古紙の量を低減することができるので、回転羽にかかる負担を低減することができ、回転羽の寿命を延ばすことが可能となる。

## 【0089】

そして、各羽13-7m~13-7pを有する回転羽13-7は、各羽13-7m~13-7pの上部の端からタンク13-5の内側側面までの距離が25mm程度の間隔となるように、また、各羽13-7m~13-7pの下部の端からタンク13-5の内側側面までの距離が15mm程度の間隔となるように、タンク13-5の底面部に設置されることが望ましい。

## 【0090】

このように、各羽13-7m~13-7pの中心側の上部が所定の角度でカットされているので、古紙11-1が回転し、古紙11-1に遠心力が生じて外側に引っ張られても、その部分に古紙11-1が引っ掛からないので、効率良く古紙11-1を解繊することができる。また、各羽13-7m~13-7pの外側の側面部が所定の角度でカットされているので、各羽13-7m~13-7pとタンク13-5の側面部との間に古紙11-1がたまって、回転羽13-7が停止しなくなる。また、各羽13-7m~13-7pが、回転羽13-7の中心点より外方に至るにつれて広がるように形成されているので、回転羽13-7の回転動作による作用で収容部の内側側面付近に集中する古紙を効率よく粉碎することが可能となる。

#### 【0091】

また、図10(a)は、他の形状の回転羽13-7を上から見た図であり、図10(b)は、他の形状の回転羽13-7を横から見た図である。

図10(a)及び(b)に示すように、回転羽13-7は、4つの羽13-7q~13-7tを備えている。そして、回転羽13-7が回転することにより、この4つの羽13-7q~13-7tに古紙11-1が当り、古紙11-1を繊維状に解繊する。尚、回転羽13-7は、鉄、ステンレス、アルミ、その他の合金など特に材質は限定されない。また、回転羽13-7の羽の数は、2つ以上有していれば、限定されない。

#### 【0092】

また、各羽13-7q~13-7tの中心側の上部(図10(b)に示す範囲Jの部分)は、水平面に対して60度の角度を持った傾斜となっている。また、各羽13-7q~13-7tの外側の側面部(図10(b)に示す範囲Kの部分)は、垂直面に対して15度の角度を持った傾斜となっている。尚、各羽13-7q~13-7tに設けられた傾斜角度60度及び15度は、一例であって、古紙が引っかからずに羽がスムーズに回転可能であって、且つ、十分な解繊作用の得られる角度であれば、これらの傾斜角度は、どのような範囲内に設定されてもよい。また、各羽13-7q~13-7tの中心側の上部が水平面に対して60度の角度を保ち、また、側面部が垂直面に対して15度の角度を保っていれば、

各羽 13-7 q ~ 13-7 t の羽の大きさ（高さ）は限定されない。

【0093】

また、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の端部は、図 10 (a) に示すように、15 度にカットされている。

また、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の端部の側面（図 10 (b) に示す範囲 J の部分）は、タンク 13-5 の内側側面に対して V 字型にカットされている。

【0094】

このように、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の外側の側面部が V 字型にカットされているので、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の外側の側面部に古紙が引っかかり難くなり、回転羽 13-7 にかかる負荷を低減することができる。すなわち、回転羽に引っかかる古紙の量を低減することができるので、回転羽にかかる負担を低減することができ、回転羽の寿命を延ばすことが可能となる。

【0095】

そして、各羽 13-7 q ~ 13-7 t を有する回転羽 13-7 は、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の上部の端からタンク 13-5 の内側側面までの距離が 25 mm 程度の間隔となるように、また、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の下部の端からタンク 13-5 の内側側面までの距離が 15 mm 程度の間隔となるように、タンク 13-5 の底面部に設置されることが望ましい。

【0096】

このように、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の中心側の上部が所定の角度でカットされているので、古紙 11-1 が回転し、古紙 11-1 に遠心力が生じて外側に引っ張られても、その部分に古紙 11-1 が引っ掛からないので、効率良く古紙 11-1 を解繊することができる。また、各羽 13-7 q ~ 13-7 t の外側の側面部が所定の角度でカットされているので、各羽 13-7 q ~ 13-7 t とタンク 13-5 の側面部との間に古紙 11-1 がたまって、回転羽 13-7 が停止しなくなる。また、各羽 13-7 q ~ 13-7 t が、回転羽 13-7 の中心点より外方に至るにつれて広がるように形成されているので、回転羽 13-7 の回転動作による作用で収容部の内側側面付近に集中する古紙を効率よく粉碎することが可能となる。

## 【0097】

次に、回転羽 13-7 を複数備える場合の古紙解繊装置 13 を考える。

図 11 は、回転羽 13-7 を 3 つ備える場合の古紙解繊装置 13 のタンク 13-5 内の様子を示す図であり、図 11 (a) は、タンク 13-5 の斜視図であり、図 11 (b) は、タンク 13-5 を真上から見た図である。なお、図 11 (b) に示す矢印 M は、各回転羽 13-7 を回転させた場合の古紙の流れを示すものである。

## 【0098】

図 11 (a) 及び (b) に示すように、3 つの回転羽 13-7 は、古紙解繊装置 13 のタンク 13-5 の内側底面部に互いに所定間隔の距離を空けて設置される。そして、例えば、タンク 13-5 の底面の直径を 80 cm、各回転羽 13-7 の直径を 32 cm とする場合、回転羽 13-7 の端からタンク 13-5 の内側側面までの距離を、15 mm 程度とし、各回転羽 13-7 間の距離を、5 cm 程度とすることが望ましい。これより、古紙が各回転羽 13-7 に引っかかることなく、スムーズに各回転羽 13-7 を回転させることができる。

## 【0099】

そして、これら 3 つの回転羽 13-7 は、互いに同じ回転速度で回転させてもよいし、互いに異なる回転速度で回転させてもよい。また、3 つの回転羽 13-7 の回転方向（右回り又は左回り）を、互いに同じ方向で回転させてもよいし、互いに異なる方向で回転させてもよい。

## 【0100】

このように、古紙解繊装置 13 のタンク 13-5 の内側底面部に回転羽 13-7 を複数備える構成にすることにより、個々の回転羽 13-7 にかかる負荷が 3 分の 1 程度に低減されるので、回転羽 13-7 を駆動させるためのモータ 13-11 の負荷を低減させることができる。これより、モータ 13-11 の寿命を延ばすことができる。また、回転羽 13-7 及びモータ 13-11 の駆動の負担を低減させることができるので、例えば、数十 kg 又は数百 kg の古紙を解繊させることが可能な大型の古紙解繊装置 13 を製造することができる。なお、3 つの回転羽 13-7 を 3 つのモータでそれぞれ駆動制御させるように構成してもよい。

。また、3つの回転羽13-7は、タンク13-5の内側側面部に所定間隔の距離を空けて設置される構成としてもよい。また、3つの回転羽13-7は、内蓋13-6の下方面に設置される構成としてもよい。

#### 【0101】

図12は、他の構成のタンク13-5及び回転羽13-7を示す図であり、図12(a)～(f)は、タンク13-5を真上から見た図である。

まず、図12(a)は、底面が円であるタンク13-5の底面部に回転羽13-7が2つ設置されたものを示す図である。この図12(a)に示す2つの回転羽13-7は、1つのモータ13-11で駆動させてもよいし、2つの回転羽13-7にそれぞれ対応するモータ13-11を2つ設け、2つの回転羽13-7を個々に駆動制御させてもよい。

#### 【0102】

また、図12(b)は、底面が楕円状(又は、略長方形)であるタンク13-5の底面部に回転羽13-7が2つ設置されたものを示す図である。この図12(b)に示す2つの回転羽13-7は、図12(a)に示す2つの回転羽13-7と同様に、1つのモータ13-11で駆動させてもよいし、2つの回転羽13-7にそれぞれ対応するモータ13-11を2つ設け、2つの回転羽13-7を個々に駆動制御させてもよい。このように、タンク13-5の底面部に回転羽13-7を2つ設置する場合、タンク13-5の底面を楕円(又は、略長方形)に形成することにより、図12(a)に示すタンク13-5よりも底面の面積を小さくすることができ、古紙解繊装置13を小さく構成することができる。

#### 【0103】

また、図12(c)は、底面が略三角形であるタンク13-5の底面部に回転羽13-7が3つ設置されたものを示す図である。この図12(c)に示す3つの回転羽13-7は、1つのモータ13-11で駆動させてもよいし、3つの回転羽13-7にそれぞれ対応するモータ13-11を3つ設け、3つの回転羽13-7を個々に駆動制御させてもよい。このように、タンク13-5の底面部に回転羽13-7を3つ設置する場合、タンク13-5の底面を略三角形に形成することにより、図11に示すタンク13-5よりも底面の面積を小さくすること

ができ、古紙解繊装置 13 を小さく構成することができる。

#### 【0104】

また、図 12 (d) は、底面が略四角形状である円柱のタンク 13-5 の底面部に回転羽 13-7 が 4 つ設置されたものを示す図である。この図 12 (d) に示す 4 つの回転羽 13-7 は、1 つのモータ 13-11 で駆動させてもよいし、4 つの回転羽 13-7 にそれぞれ対応するモータ 13-11 を 4 つ設け、4 つの回転羽 13-7 を個々に駆動制御させてもよい。

#### 【0105】

また、図 12 (e) は、底面が円状である円柱のタンク 13-5 の底面部に回転羽 13-7 が 5 つ設置されたものを示す図である。この図 12 (e) に示す 5 つの回転羽 13-7 は、1 つのモータ 13-11 で駆動させてもよいし、5 つの回転羽 13-7 にそれぞれ対応するモータ 13-11 を 5 つ設け、5 つの回転羽 13-7 を個々に駆動制御させてもよい。

#### 【0106】

また、図 12 (f) は、底面が円状である円柱のタンク 13-5 の底面部に回転羽 13-7 が 6 つ設置されたものを示す図である。この図 12 (f) に示す 6 つの回転羽 13-7 は、1 つのモータ 13-11 で駆動させてもよいし、6 つの回転羽 13-7 にそれぞれ対応するモータ 13-11 を 6 つ設け、6 つの回転羽 13-7 を個々に駆動制御させてもよい。

#### 【0107】

なお、タンク 13-5 の形状は、図 12 に示すタンク 13-5 だけに限定されず、種々の形状をとることができる。また、同様に、タンク 13-5 の底面部に設置される回転羽 13-7 も図 12 に示す回転羽 13-7 の個数に限らず、7 つ以上の回転羽 13-7 を設置する構成としてもよい。

#### 【0108】

次に、古紙解繊装置 13 の動作を説明する。

図 13 は、古紙解繊装置 13 の動作を説明するためのフローチャートである。

まず、ステップ S T 1 において、古紙解繊装置 13 の操作者により電源スイッチ 13-3 が入れられ、且つ、タンク 13-5 に古紙 11-1 が入れられると、



センサ 13-8 が古紙 11-1 の重さを計量する。

【0109】

次に、ステップ S T 2 において、古紙 11-1 の重さに対して所定の水をタンク 13-5 に注入する。このとき、タンク 13-5 に注入される水は、古紙 11-1 が解繊されやすいように注入され、その水の量（重さ）は、解繊後の繊維素材 11-2 を圧縮しても繊維素材 11-2 から水が一切でない量（重さ）とする。このように、古紙 11-1 に対して適度な量（重さ）の水を加えることにより、廃液を全く出さずに解繊することができる。すなわち、古紙 11-1 を歩留まり 100% で解繊することができる。また、古紙 11-1 の解繊時に発生する埃や静電気を抑えることができる。

【0110】

そして、ステップ S T 3 において、古紙解繊装置 13 の操作者により内蓋 13-6（おわん型部材 13-14 又は円錐型部材 13-16 のみでもよい）及び外蓋 13-2 が閉められ、スタートスイッチ 13-3 が入れられると、所定の回転速度で回転羽 13-7 を回転させる。このときの回転羽 13-7 の回転速度は、例えば、時間の経過と共に徐々に速くなり、所定時間経過後、回転羽 13-7 は、一定の回転速度で回転させる。尚、操作者により外蓋 13-2 が閉められると、自動的に所定の回転速度で回転羽 13-7 を回転させるようにしてもよい。また、回転羽 13-7 の回転速度を増減可能に構成してもよい。また、回転羽 13-7 の回転方向を変更可能（逆回転するよう）に構成してもよい。

【0111】

そして、ステップ S T 4 において、予め操作者により設定されていた駆動時間が経過すると、回転羽 13-7 の回転を停止する。

以下に示す表 1 は、注入される水の重さと、古紙 11-1 の重さとの関係を示すものであり、1 kg の古紙 11-1 に対して注入される水の量（重さ）を 0、0.2、0.3、0.5、0.6、0.65、0.7、0.8、1、及び 1.3 kg とする場合に、それぞれの場合について実際に解繊を行い、そのときのそれぞれの場合における古紙 11-1 の解繊状態を示している。尚、この実験に使用された古紙 11-1 は、使用済みコピー紙 250 g（例えば、A4 サイズのコピ

一紙であれば、58枚)、新聞紙250g、チラシ250g、及び雑誌250g (糊止めやホチキス止めされた禁忌品でもよい) の計1kgとし、回転羽13-7の回転時間を3～6分間としている。

### 【0112】

【表1】

古紙1kgに対する添水量 (kg)	解繊状態
0	解繊不可 埃多量
0.2	解繊難 荒分解
0.3	解繊難 荒分解、一部羽毛状
0.5	解繊可 羽毛状
0.6	解繊可 繊維化
0.65	解繊可 繊維化良好
0.7	解繊可 一部団子化
0.8	解繊可 団子化
1	解繊可 団子状
1.3	解繊可 団子状、水っぽい

### 【0113】

表1から明らかなように、1kgの古紙11-1に対する添水量が0.6～1.0kgの場合、解繊可能であり、特に、0.65kgの場合、最も良好に古紙11-1を繊維状に解繊することができる。

添水量が少ないと(水:0～0.3kg)、埃や静電気が発生したり、繊維状にならなかったり、繊維がまだ粗かったりする。反対に、添水量が多すぎると(水:1.0kg以上)、団子状になり、分解するが繊維化されない。

### 【0114】

また、3分間動作させた場合は、古紙を判読不可能な状態とすることができ、情報の漏洩の防止となる。また、6分間動作させた場合は、古紙を繊維状にすることができ、10分間動作させた場合は、古紙をセルロース状にすることができる。

### 【0115】

また、以下に示す表2は、使用済みコピー紙1kg、新聞紙1kg、チラシ1kg、及び雑誌1kgのそれぞれについて、回転羽13-7を6分間回転させ、

最も解繊状態がよい場合の添水量（重さ）を示すものである。

【0116】

【表2】

古紙の種類	解繊状態が良い場合の添水量（kg）
使用済みコピー紙	0.6
新聞紙	0.8
チラシ	0.65
雑誌	0.65

【0117】

このように、古紙11-1に含ませる水の量は、古紙11-1の種類により若干変化するが、解繊する古紙11-1の重さの60～100%の添水量とすることが望ましく、特に、複数種の古紙を解繊する場合は、65%の添水量とすることが望ましい。すなわち、例えば、上記古紙解繊装置13において、タンク13-5に古紙11-1が入れられ、センサ13-8が1kgの古紙11-1を計量した場合、水注入手段13-9により、600～1000gの水がタンク13-5に注入されることが望ましい。

【0118】

尚、表2に示すように、新聞紙のみ、又は新聞紙の割合が多い場合には、添水量を少し多くする必要がある。

また、例えば、1台の古紙解繊装置13を使用して、1kgのA4サイズのコピー紙（具体的には、A4サイズのコピー紙232枚）を解繊させる場合で、3分間古紙解繊装置13を動作させる場合、1枚のコピー紙を解繊させる時間は、0.39秒となる。

【0119】

そして、10台の古紙解繊装置13を使用して、1時間動作させる場合は、200kgのA4サイズのコピー紙を1度に解繊させることが可能となる。

このように、上記実施形態の古紙繊維素材利用システム10では、各事業所12において、装置販売所14が提供する古紙解繊装置13により大量に発生する古紙11-1を、シュレッターを使用することなく、再生紙用又は再生製品用の

原材料として解繊することができるので、古紙 11-1 に記載される機密情報の漏洩を防ぎ、低コストで古紙 11-1 を資源素材として活用することが可能となる。

#### 【0120】

また、古紙繊維素材利用システム 10 では、従来、製紙工場 15 や再生製品工場 16 で行われていた古紙 11-1 の解繊処理を、事業所 11 で行うことができるので、古紙 11-1 の回収から再生紙 11-3 又は再生製品 11-4 の製造までの工程を簡略化することができる。

#### 【0121】

すなわち、例えば、解繊後の繊維素材 11-2 のインクなどを脱色せず、そのままでもよい再生製品 11-4 を製造する場合は、古紙解繊装置 13 で解繊される繊維素材 11-2 からそのまま再生製品 11-4 を製造することができるので、古紙 11-1 から再生製品 11-4 の製造までの工程を少なくすることができる。

#### 【0122】

また、上記実施形態の古紙解繊装置 13 は、古紙 11-1 の重さの 60～100% の重さの水を、その古紙 11-1 に含ませ、その水分を含んだ古紙 11-1 を、複数の羽を備える回転羽 13-7 を回転させることにより解繊させているので、従来の湿式の古紙解繊方法のように、大量の水を使わずに、完全に古紙を解繊することができる。これより、排水（汚泥）の発生を防止することができる。また、実験結果より、古紙 11-1 の重さに対して 60～100% の重さの水をその古紙 11-1 に含ませ、解繊することで古紙 11-1 を、良好に解繊することができる。また、例えば、1kg の古紙 11-1 を 3～6 分間という短時間で解繊することができる。また、上記古紙解繊装置 13 は、従来の古紙を解繊する装置のように複雑な構成で大型なものではないので、省スペースに設置することができる。また、事業所、役所、又は大学から出る機密書類を、1 度に大量に解繊することができるので、従来のように、古紙を 1 枚 1 枚シュレッターなどで裁断するよりも容易に情報漏洩を防止することが可能となる。

#### 【0123】

尚、古紙解繊装置 13 において解繊される古紙 11-1 の種類は、上述した新聞紙や使用済みコピー用紙などの古紙以外にも適用可能である。

また、上記実施形態の古紙解繊装置 13 では、センサ 13-9 によりタンク 13-5 に入れられる古紙 11-1 の量（重さ）を計量し、その古紙 11-1 の量に基づいて、所定量（重さ）の水をタンク 13-5 に注入しているが、所定量の水の注入作業を装置 10 の操作者が行うようにしてもよい。このとき、作業者は、古紙 11-1 の重さを量り、その古紙 11-1 の重さに基づいた水の量を用意する必要がある。

#### 【0124】

また、上記実施形態の古紙解繊装置 13 では、最初に、規定量（60～100%）の水を一度に入れているが、最初に或る程度の水（例えば、最低規定量の 60% の水）を入れておいて、回転羽 13-7 を回転させつつ、足りない分の水を徐々に加えていくようにしてもよい。

#### 【0125】

また、上記古紙解繊装置 13 を搭載した車両を事業所、役所、又は大学などに出張させ、その場で、古紙を解繊させるシステムを構築してもよい。このとき、古紙を解繊させる処理時間に応じて料金を異ならせるようにしてもよい。これより、目の前で古紙が判読不可能な状態となるので、そのシステムの信頼性を高くすることができる。

#### 【0126】

##### <その他の実施形態>

本発明は、上記実施の形態に限定されるものではなく、各請求項に記載した範囲において、種々の構成を採用可能である。例えば、以下のような構成変更も可能である。

#### 【0127】

(1) 上記古紙解繊装置 13 を学校に設置することによって、その学校の機密文書（テスト用紙等）や新聞紙、雑誌、コピー紙、はがき、封筒、段ボール等のその他の古紙を解繊することができる。また、このような機密文書やその他の古紙を、古紙解繊装置 13 を使用して解繊する際、その解繊作業を学校の生徒など

に行わせることにより、環境問題などについての教育の一環として役立たせることができる。また、解繊作業により得られるセルローズ状の古紙は、授業の教材としてリサイクル製品を製造する際の材料とすることができる。

#### 【0128】

(2) 上記古紙解繊装置 13 を商店街に設置することによって、その商店街の各店や商店街周辺の家庭から出される機密文書やその他の古紙（例えば、古新聞紙やコピー紙など）を解繊することができる。そして、古紙解繊装置 13 を使用して機密文書やその他の古紙を解繊し、セルローズ状の古紙が得られる。そして、そのセルローズ状の古紙を加工し、リサイクル製品を製造したり、そのセルローズ状の古紙をリサイクル製品製造会社などで製造されたりリサイクル製品と交換したりすることができる。これより、古紙解繊装置 13 を設置する商店街における地域環境を好転させることができる。

#### 【0129】

(3) 上記古紙解繊装置 13 を、例えば、複数の企業などが 1 つのビルに入居している複合オフィスビルなどに設置することによって、各企業から出される機密文書やその他の古紙（例えば、新聞紙やコピー紙など）を解繊することができる。そして、古紙解繊装置 13 を使用して機密文書やその他の古紙を解繊し、セルローズ状の古紙が得られると、セルローズ状の古紙をリサイクル製品などと交換することができる。

#### 【0130】

(4) 学校、商店街、又は、複合オフィスビルで作成されるセルローズ状の古紙から製造されるリサイクル製品としては、例えば、ちぎり絵などに使用される絵画材、カラーラッピング材、天ぷら油吸着剤、植木鉢、石膏やセメントへの混合材、ブロック（レンガ）、積み木、ブロンズ、厚紙等が挙げられる。

#### 【0131】

(5) 上記実施形態の古紙解繊装置 13 では、タンク 13-5 の底面部に回転羽 13-7 を 1 つ又は複数設置し、その回転羽 13-7 を回転させることによって古紙を解繊する構成であるが、図 14 (a) に示すように、タンク 13-5 の内側側面に 1 つ以上の突起物を設け、タンク 13-5 の側面を回転させることに

よって、その突起物に古紙を衝突させることによって、古紙を解繊させるように構成してもよい。

#### 【0132】

(6) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (b) に示すように、内側側面に 1 つ以上の突起物が設けられるタンク 13-5 の側面を回転させると共に、タンク 13-5 の底面部に設置される回転羽 13-7 を回転させることによって、古紙を解繊させるように構成してもよい。

#### 【0133】

(7) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (c) に示すように、タンク 13-5 の内蓋 13-6 の下方面に突起物を設け、その内蓋 13-6 を回転させることによって、古紙を解繊させるように構成してもよい。

(8) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (d) に示すように、タンク 13-5 の内側側面に 1 以上の回転羽 13-7 を設置して古紙を解繊させるように構成してもよい。これより、回転羽の回転動作による作用で収容部の内側側面付近に集中する古紙を効率よく粉砕することが可能となる。

#### 【0134】

(9) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (e) に示すように、タンク 13-5 の内蓋 13-6 の下方面に回転羽 13-7 を設置し、それら回転羽 13-7 により古紙を解繊させるように構成してもよい。

(10) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (f) に示すように、タンク 13-5 の内側側面及び内蓋 13-6 の下方面に回転羽 13-7 を設置し、それら回転羽 13-7 により古紙を解繊させるように構成してもよい。これより、収容部の内側側面のみに回転羽が設けられる構成の場合に比べて、より効率的に古紙を解繊することが可能となる。

#### 【0135】

(11) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (g) に示すように、タンク 13-5 の底面の中心点と開口部の中心点とを結ぶ中心軸と、地面に対して垂直な軸とからなす角度  $\theta$  が所定の角度となるように、タンク 13-5 及び回転羽 13-7 を傾けて構成してもよい。これより、タンク 13-5 の下方側にくる部分に集

中して古紙がたまるので、効率よく古紙を解繊することが可能となる。

#### 【0136】

(12) また、古紙解繊装置 13 は、図 14 (h) に示すように、タンク 13-5 を複数備えるように構成してもよい。図 14 (h) に示す古紙解繊装置 13 は、一方のタンク 13-5 (例えば、タンク 13-5 (a)) が他方のタンク 13-5 (例えば、タンク 13-5 (b)) よりも高い位置となるように構成されており、タンク 13-5 (a) の下方部分とタンク 13-5 (b) の上方部分に古紙を通すためのパイプ 13-19 が備えられる構成である。例えば、図 14 (h) に示す古紙解繊装置 13 は、まず、タンク 13-5 (a) で古紙を粗く解繊し、次に、タンク 13-5 (b) において、粗く解繊された古紙を所望な解繊状態となるまで解繊する。これより、回転羽 13-7 にかかる全体的な負担を各回転羽 13-7 に分散することができるので、個々の回転羽 13-7 の負担を低減することができ、各回転羽 13-7 の寿命を延ばすことが可能となる。なお、古紙解繊装置 13 に備えられるタンク 13-5 は、3 つ以上備えることが可能である。また、それぞれのタンク 13-5 に設けられる回転羽 13-7 の種類を異ならせることにより、効率良く古紙を解繊することが可能となる。

#### 【0137】

(13) また、図 15 に示すような古紙繊維素材利用システム 150 を採用することもできる。

図 15 に示すように、古紙繊維素材利用システム 150 は、古紙解繊装置 13 をその顧客である役所、金融業者、学校、又は病院等に対して、一定期間、その古紙解繊装置 13 の操作に熟練した作業者と共に貸し出し (レンタル) し、そのレンタル料金を役所、金融業者、学校、又は病院等に請求するシステムである。

#### 【0138】

管理センター 151 は、顧客である役所、金融業者、学校、又は病院等に常時設置される据置式古紙解繊装置 152、又は車両などに搭載される移動式古紙解繊装置 153 における古紙の解繊作業を監視するため、据置解繊装置 152 又は移動式解繊装置 153 の近くに備えられるビデオカメラ 154 (映像をデジタルデータに変換して送信可能) 又はカメラ付き携帯電話 155 からの映像データを



インターネット 156 を介して受信する。そして、管理センター 151 は、その映像データを顧客先の端末装置（コンピュータなど）にインターネット 156 を介して送信する。

【0139】

また、管理センター 151 は、据置式解繊装置 152 又は移動式解繊装置 153 が解繊した繊維素材 157 の状態（役所、金融業者、学校、又は病院等から回収された繊維素材 157 が保管されるストックヤード 158 に保管される繊維素材 157 の量や質など）を示す繊維素材データをストックヤード 158 に備えられる端末装置からインターネット 156 を介して受信する。

【0140】

また、管理センタ 151 は、ストックヤード 158 の端末装置から送られてくる繊維素材データに基づいて、繊維素材 155 を製紙工場 15 や再生製品工場 16 にトラックなどで配送する旨の指示データをストックヤード 158 における配送センターのコンピュータ（不図示）にインターネット 156 を介して送信する。

【0141】

また、管理センター 151 は、人工衛星 159 から、他の顧客のビデオカメラ 154 などから送られてくる画像データや他のストックヤード 158 から送られてくる繊維素材データをインターネット 156 を介して受信する。

そして、製紙工場 15 や再生製品工場 16 に配送された繊維素材 157 は、上述の古紙繊維素材利用システム 10 のように、トイレットペーパー、ティシュペーパー、コピー紙、排煙浄化用フィルター、廃液浄化用フィルター、建築資材、防音材、防臭材、厚紙、植木鉢、タイル、レンガなどの再生紙 11-3 や再生製品 11-4 を製造することができる。なお、再生紙 11-3 や再生製品 11-4 の製造方法は、上述した製造方法と同様であるので、その説明を省略する。また、古紙繊維素材利用システム 150 では、顧客先の据置式解繊装置 152 又は移動式解繊装置 153 により生成された繊維素材 157 を管理センター 151 で買い上げるように構成してもよく、繊維素材 157 と、各種クーポン券、各種引き換え券、又は古紙再生品引換券とを交換するように構成してもよい。

## 【0142】

また、管理センター151は、その機能が実行されるのであれば、上述の実施の形態に限定されることなく、単体の装置であっても、複数の装置からなるシステムあるいは統合装置であっても、LAN、WAN等のネットワークを介して処理が行われるシステムであってもよいことは言うまでもない。

## 【0143】

また、バスに接続されたCPU、ROMやRAMのメモリ、入力装置、出力装置、外部記録装置、媒体駆動装置、可搬記録媒体、ネットワーク接続装置で構成されるシステムでも実現できる。即ち、前述してきた実施の形態のシステムを実現するソフトウェアのプログラムコードを記録したROMやRAMのメモリ、外部記録装置、可搬記録媒体を、管理センター151に供給し、その管理センター151のコンピュータがプログラムコードを読み出し実行することによっても、達成されることは言うまでもない。

## 【0144】

この場合、記録媒体から読み出されたプログラムコード自体が本発明の新規な機能を実現することになり、そのプログラムコードを記録した可搬記録媒体等は本発明を構成することになる。

プログラムコードを供給するための可搬記録媒体としては、例えば、フレキシブルディスク、ハードディスク、光ディスク、光磁気ディスク、CD-ROM、CD-R、DVD-ROM、DVD-RAM、磁気テープ、不揮発性のメモリーカード、ROMカード、電子メールやパソコン通信等のネットワーク接続装置（言い換えれば、通信回路）を介して記録した種々の記録媒体などを用いることができる。

## 【0145】

また、コンピュータがメモリ上に読み出したプログラムコードを実行することによって、前述した実施の形態の機能が実現される他、そのプログラムコードの指示に基づき、コンピュータ上で稼動しているOSなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によっても前述した実施に形態に機能が実現される。

## 【0146】

さらに、可搬記録媒体から読み出されたプログラムコードが、コンピュータに挿入された機能拡張ボードやコンピュータに接続された機能拡張ユニットに備わるメモリに書き込まれた後、そのプログラムコードの指示に基づき、その機能拡張ボードや機能拡張ユニットに備わるCPUなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によっても前述した実施の形態に機能が実現され得る。

#### 【0147】

次に、古紙繊維素材利用システム150における移動式古紙解繊装置152の実労働時間、料金、及び解繊処理能力並びに据置式古紙解繊装置153のレンタル期間、レンタル料金、及び解繊処理能力について一例を説明する。

移動式古紙解繊装置153の実労働時間は、「AM又はPMコース（半日コース）」、「APコース（1日コース）」、及び「2日コース」の3コースに分かれている。

#### 【0148】

「AM又はPMコース」は、午前又は午後の時間帯において、派遣される作業者の実労働時間が2.5時間以内となるように設定する。

「APコース」は、午前及び午後の時間帯において、派遣される作業者の実労働時間が5時間以内となるように設定する。

#### 【0149】

「2日コース」は、1日目の午前10時より2日目の午後4時までの時間帯において、派遣される作業者の実労働時間が11時間となるように設定する。

また、据置式古紙解繊装置152のレンタル期間は、「1週間コース」、「2週コース」、及び「3週コース」の3コースに分かれている。

#### 【0150】

「1週コース」は、派遣される作業者の1日目～5日目の実労働時間が午前10時から午後4時までとなり、午後4時から繊維素材157の搬出が始まるように設定する。

「2週コース」は、派遣される作業者の1日目～10日目の実労働時間が午前10時から午後4時までとなり、午後4時から繊維素材157の搬出が始まるように設定する。

## 【0151】

「3週コース」は、派遣される作業者の1日目～15日目の実労働時間が午前10時から午後4時までとなり、午後4時から繊維素材157の搬出が始まるように設定する。

なお、更に、「4週コース」、「8週コース」、「12週コース」、及び「24週コース」を設定するようにしてもよい。

## 【0152】

また、移動式古紙解繊装置153の料金は、派遣作業員1名の場合、「AM又はPMコース」が5万円、「APコース」が8万円、「2日コース」が15万円となるように設定する。なお、上記移動式古紙解繊装置153の料金は、1台分の料金であって、2台を使用する場合（2台を交互に稼働させる場合）は、1台分の料金の60%増しとなる。

## 【0153】

また、据置式古紙解繊装置152のレンタル料金は、派遣作業員1名の場合、「1週コース」が25万円、「2週コース」が38万円、「3週コース」が50万円、「4週コース」が60万円、「8週コース」が114万円、「12週コース」が171万円、「24週コース」が324万円となるように設定する。なお、「24週コース」以上のレンタル料金は、上記各コースから4万円をひいた料金となるように設定する。なお、上記据置式古紙解繊装置152のレンタル料金は、1台分の料金であって、2台を使用する場合（2台を交互に稼働させる場合）は、1台分の料金の60%増しとなる。

## 【0154】

また、移動式古紙解繊装置153と据置式古紙解繊装置152の解繊処理能力は同じであり、1台分の古紙解繊装置の解繊処理能力は、「AP及びPMコース」の場合、A4コピー紙で50kg、11600枚解繊可能であり、

「APコース」の場合、A4コピー紙で100kg、23200枚解繊可能であり、「2日コース」の場合、A4コピー紙で220kg、51040枚解繊可能であり、「1周コース」の場合、A4コピー紙で1日6時間3日間稼働し、360kg、1日5時間2日間稼働し、200kg、合計560kg、129920

枚解繊可能である。すなわち、A4コピー紙を解繊する場合、1時間（A4コピー紙1kgを3分解繊し、20回繰り返す場合）で20kg、4640枚を解繊することができる。なお、上記据置式古紙解繊装置152及び移動式古紙解繊装置153の処理能力は、1台分の処理能力であって、2台を使用する場合（2台を交互に稼働させる場合）は、1台分の処理能力に対して180%の処理能力となる。

#### 【0155】

なお、上述した古紙繊維素材利用システム150における移動式古紙解繊装置152の実労働時間、料金、及び解繊処理能力並びに据置式古紙解繊装置153のレンタル期間、レンタル料金、及び解繊処理能力は、一例であって、目的や構成等に応じて種々変更可能である。

#### 【0156】

このように、顧客は、古紙解繊装置13の動作や作業者の動作の全てをビデオカメラ154又はカメラ付き携帯電話155から送られてくる画像データをインターネット156を介して古紙の解繊作業の状況を監視することができるので、古紙解繊作業の現場に立ち会う必要がなくなるので、通常の業務を行いながら古紙の解繊作業の状況を監視することができる。

#### 【0157】

(14) また、上記古紙解繊装置13で解繊される繊維素材11-2と人工ゼオライトと混合し、その混合したものを天然素材の通気性の良い袋や容器（例えば、和紙、クラフト紙に孔を開けたもの、又は木綿などにより生成された袋など）に入れるように構成してもよい。なお、従来では、鮮度を保持するために、トルマリン、ゼオライト、アルミナ、酸化チタン、酸化カルシウムなどを容器の内側に直接塗付したり、袋の中にシリカゲル炭粉末などを直接入れたりしていた。

#### 【0158】

繊維素材11-2と人工ゼオライトとが混合されたものは、青果物、種子類、加工食品、又は魚肉類などから発生するエチレン、アルデヒド、アルコールなどのガス成分を吸収する。

このように、繊維素材11-2と人工ゼオライトとが混合されたものは、過熱

の抑制、品質劣化の防止、防臭などの効果があるので、その繊維素材 11-2 と人工ゼオライトとが混合されたものが含まれる袋や容器は、青果物や魚肉類などを入れてもその青果物や魚肉類の鮮度を保持することが可能となる。また、繊維素材 11-2 と人工ゼオライトとが混合されたものが含まれる袋や容器は、安価で環境にやさしく、青果物や魚肉類の鮮度を保持することが可能となる。

#### 【0159】

##### 【発明の効果】

以上、本発明の古紙繊維素材利用システムによれば、例えば、従来の事業所などで発生する使用済みコピー用紙を、古紙 1 対水 0.6 ~ 1.0 の割合の水を使用して解繊することにより、シュレッターなどで裁断することなく直接再生紙又は再生製品の原材料として利用することができるので、古紙から再生紙又は再生製品までの製造工程を簡略化することができる。これより、低コストで、且つ、良質な再生紙又は再生製品を製造することが可能となる。

#### 【0160】

また、本発明の古紙解繊装置によれば、3 分間動作させることにより、古紙が判読不可能な状態となり、情報の漏洩の防止となる。また、6 分間動作させることにより、古紙を繊維状に解繊することができ、10 分間以上動作させることにより、古紙をセルロース状に解繊することができる。

##### 【図面の簡単な説明】

##### 【図 1】

本発明の実施形態の古紙繊維素材利用システムを示す図である。

##### 【図 2】

古紙から再生紙又は再生製品が創造されるまでの流れを説明するためのフローチャートである。

##### 【図 3】

(a) は、古紙解繊装置の斜視図であり、(b) は、古紙解繊装置を矢印 A 方向から見たときの古紙解繊装置の断面図である。

##### 【図 4】

(a) は、内蓋の他の構成を示す斜視図であり、(b) は、内蓋の他の構成を下

方から見た図であり、(c)は、内蓋の他の構成を横から見た図であり、(d)は、内蓋の他の構成を示す斜視図である。

【図 5】

内蓋の他の構成を示す斜視図である。

【図 6】

(a)は、回転羽を上から見た図であり、(b)は、回転羽を横から見た図である。

【図 7】

(a)は、他の形状の回転羽を上から見た図であり、(b)は、他の形状の回転羽を横から見た図である。

【図 8】

(a)は、他の形状の回転羽を上から見た図であり、(b)は、他の形状の回転羽を横から見た図である。

【図 9】

(a)は、他の形状の回転羽を上から見た図であり、(b)は、他の形状の回転羽を横から見た図である。

【図 10】

(a)は、他の形状の回転羽を上から見た図であり、(b)は、他の形状の回転羽を横から見た図である。

【図 11】

(a)は、タンクの斜視図であり、(b)は、タンクを真上から見た図である。

【図 12】

他の構成のタンク及び回転羽を示す図である。

【図 13】

古紙解繊装置の動作を説明するためのフローチャートである。

【図 14】

本発明の実施形態の古紙解繊装置の他の構成を示す図である。

【図 15】

本発明の実施形態の古紙繊維素材利用システムの他の構成を示す図である。

## 【符号の説明】

- 10 古紙繊維素材利用システム
- 11-1 古紙
- 11-2 繊維素材
- 11-3 再生紙
- 11-4 再生製品
- 12 事業所
- 13 古紙解繊装置
- 13-1 本体部
- 13-2 外蓋
- 13-3 電源スイッチ
- 13-4 スタートスイッチ
- 13-5 タンク
- 13-6 内蓋
- 13-7 回転羽
- 13-8 センサ
- 13-9 水注入手段
- 13-10 ベルト
- 13-11 モータ
- 13-12 制御手段
- 13-13 突起物
- 13-14 おわん型部材
- 13-15 孔
- 13-16 円錐型部材
- 13-17 突起物
- 13-18 突起物
- 13-19 パイプ
- 14 装置販売所
- 15 製紙工場

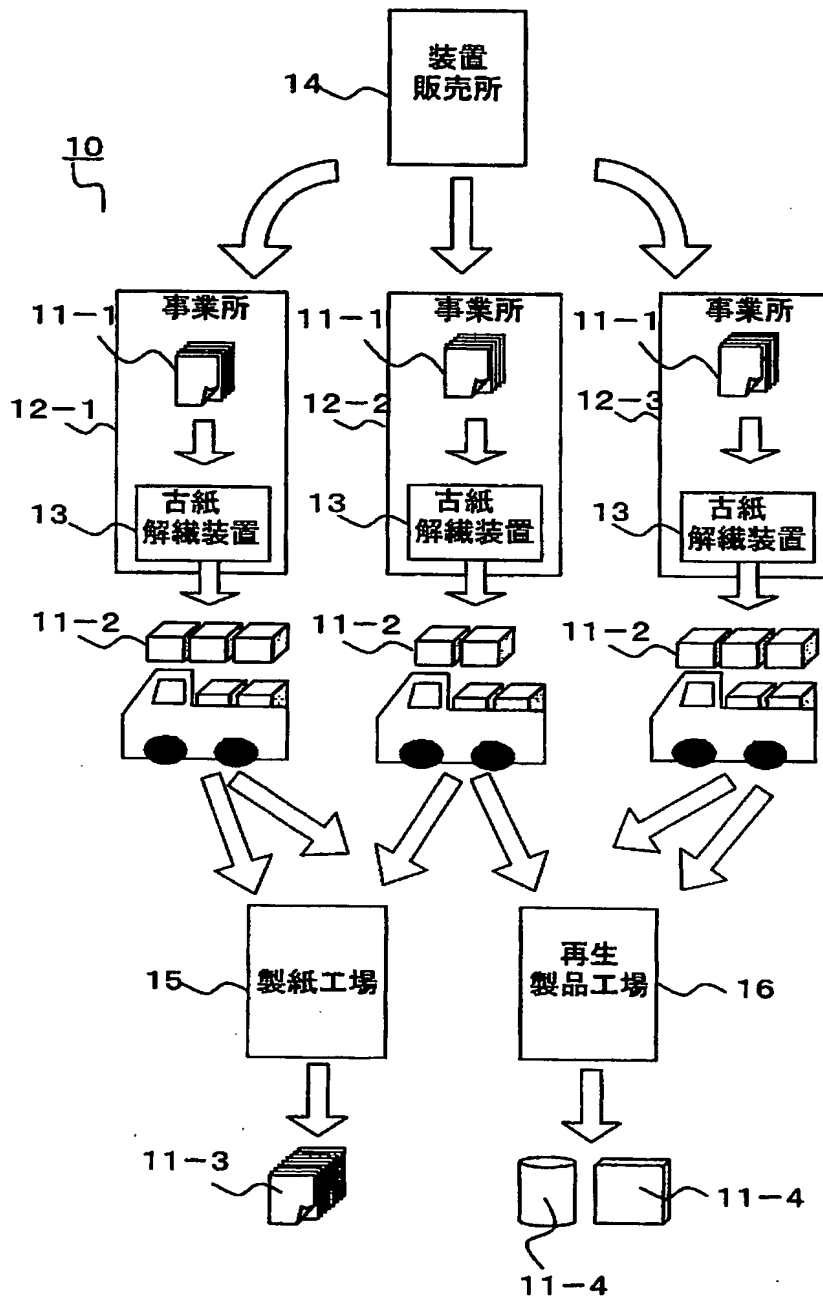


- 1 6 再生製品工場
- 1 5 0 古紙繊維素材利用システム
- 1 5 1 管理センター
- 1 5 2 据置式古紙解繊装置
- 1 5 3 移動式古紙解繊装置
- 1 5 4 ビデオカメラ
- 1 5 5 カメラ付き携帯電話
- 1 5 6 インターネット
- 1 5 7 繊維素材
- 1 5 8 スtockヤード
- 1 5 9 人工衛星

【書類名】

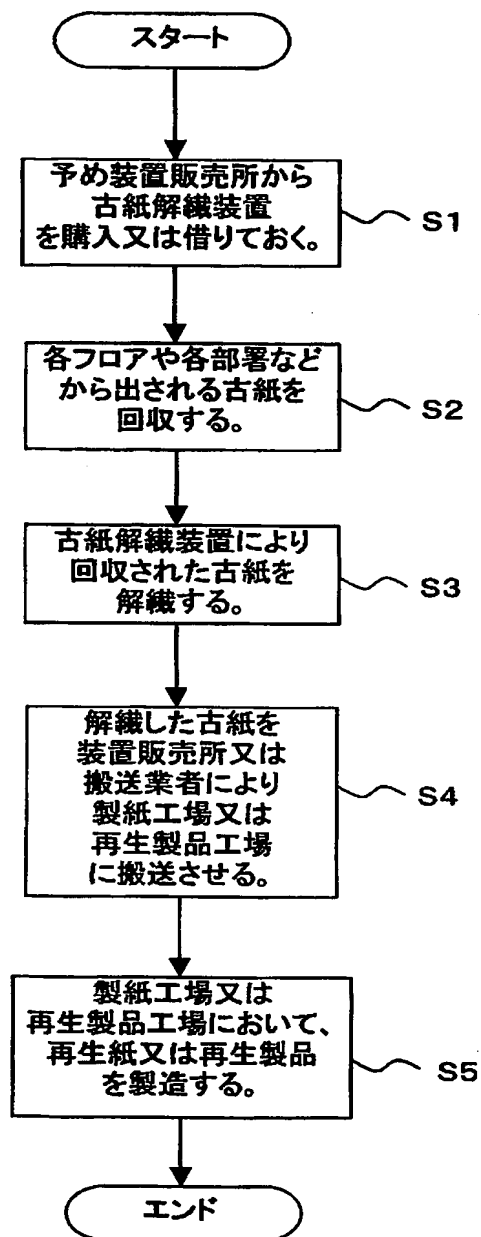
図面

【図 1】

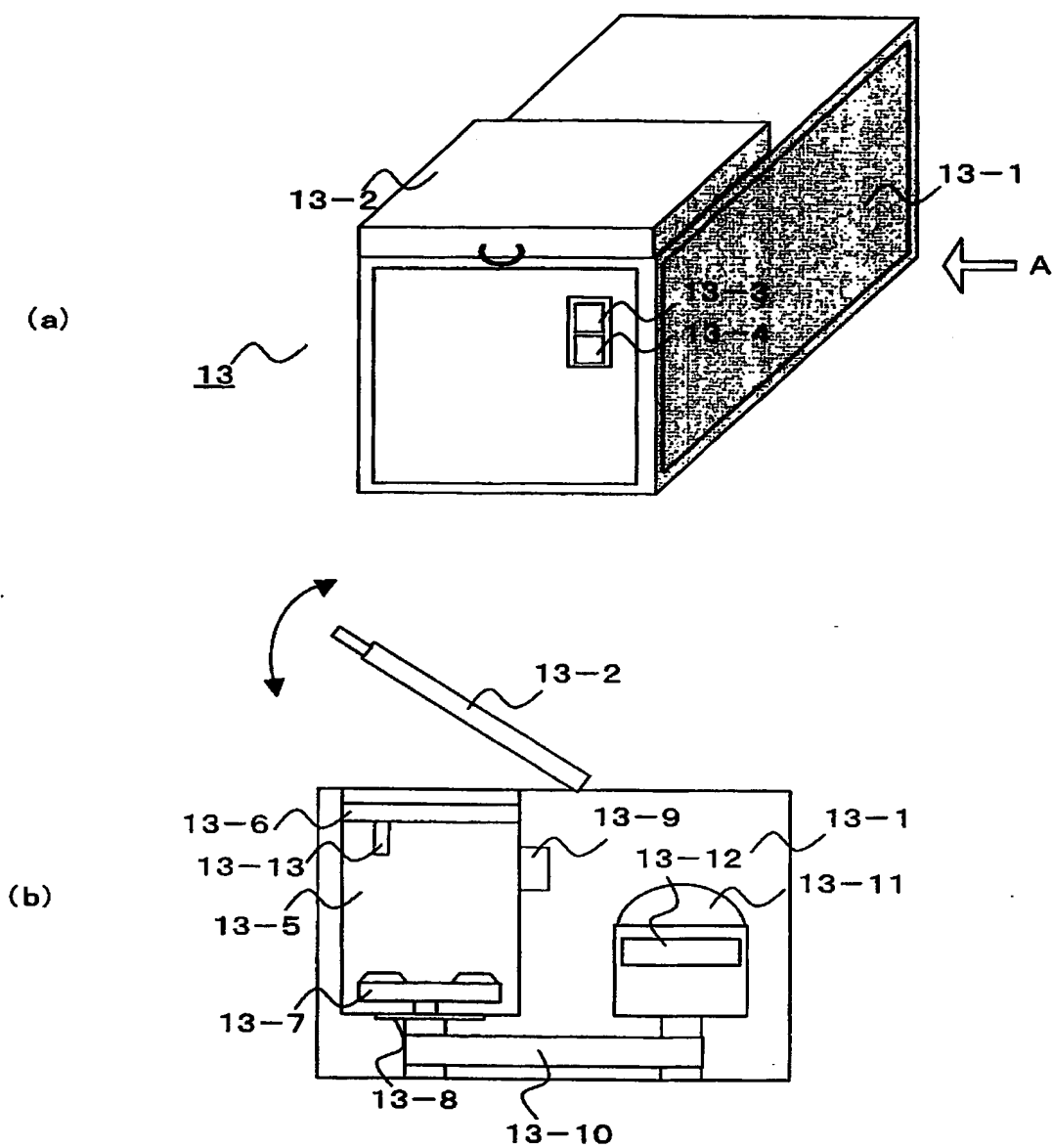


BEST AVAILABLE COPY

【図 2】

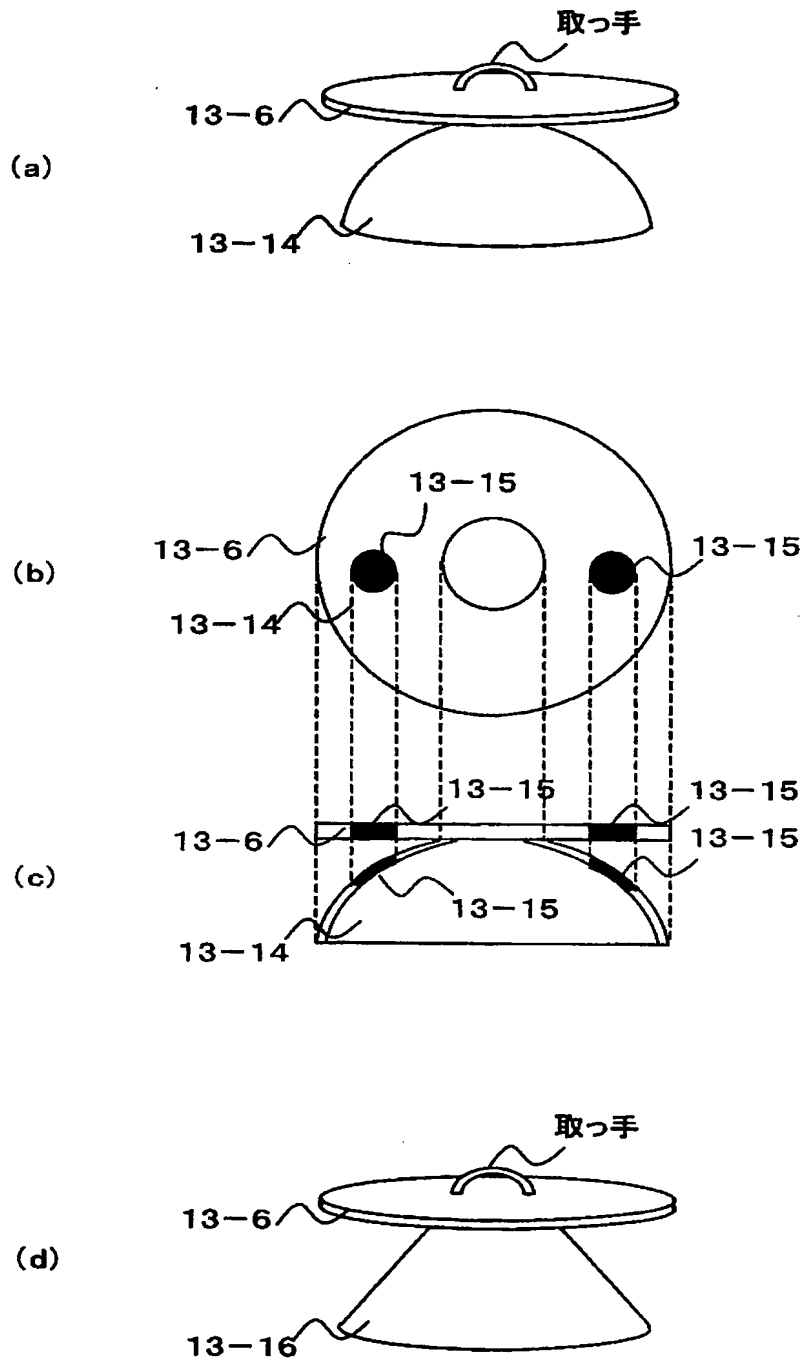


【図 3】



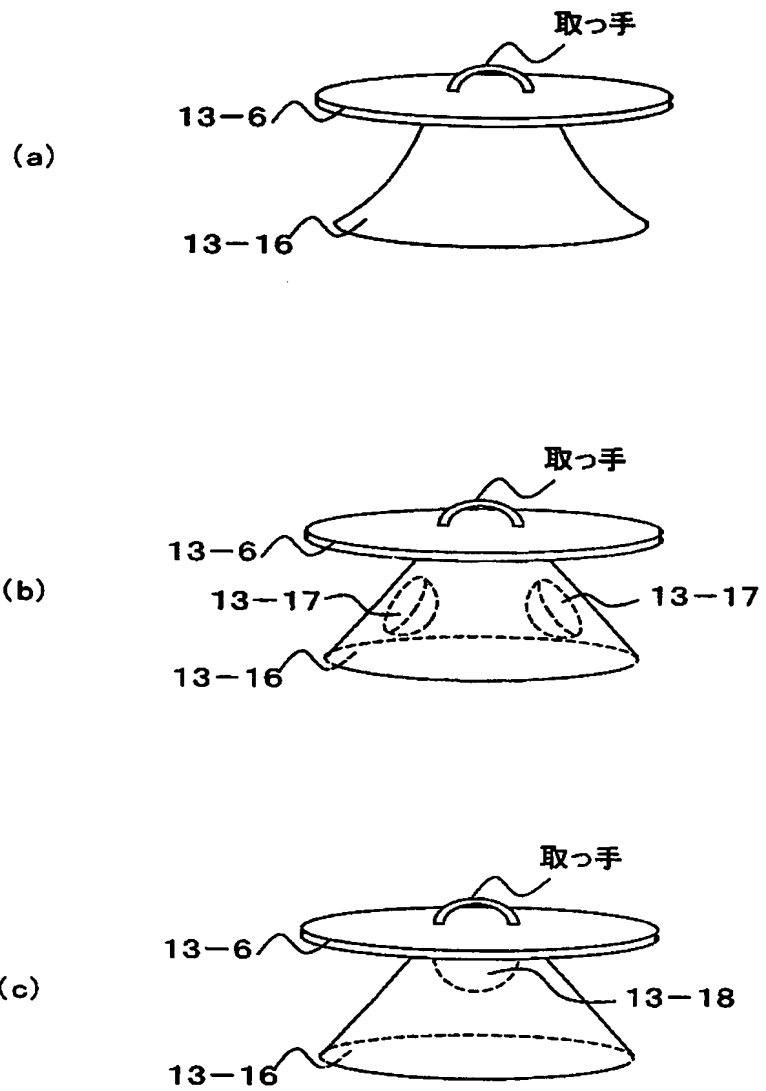
BEST AVAILABLE COPY

【図 4】

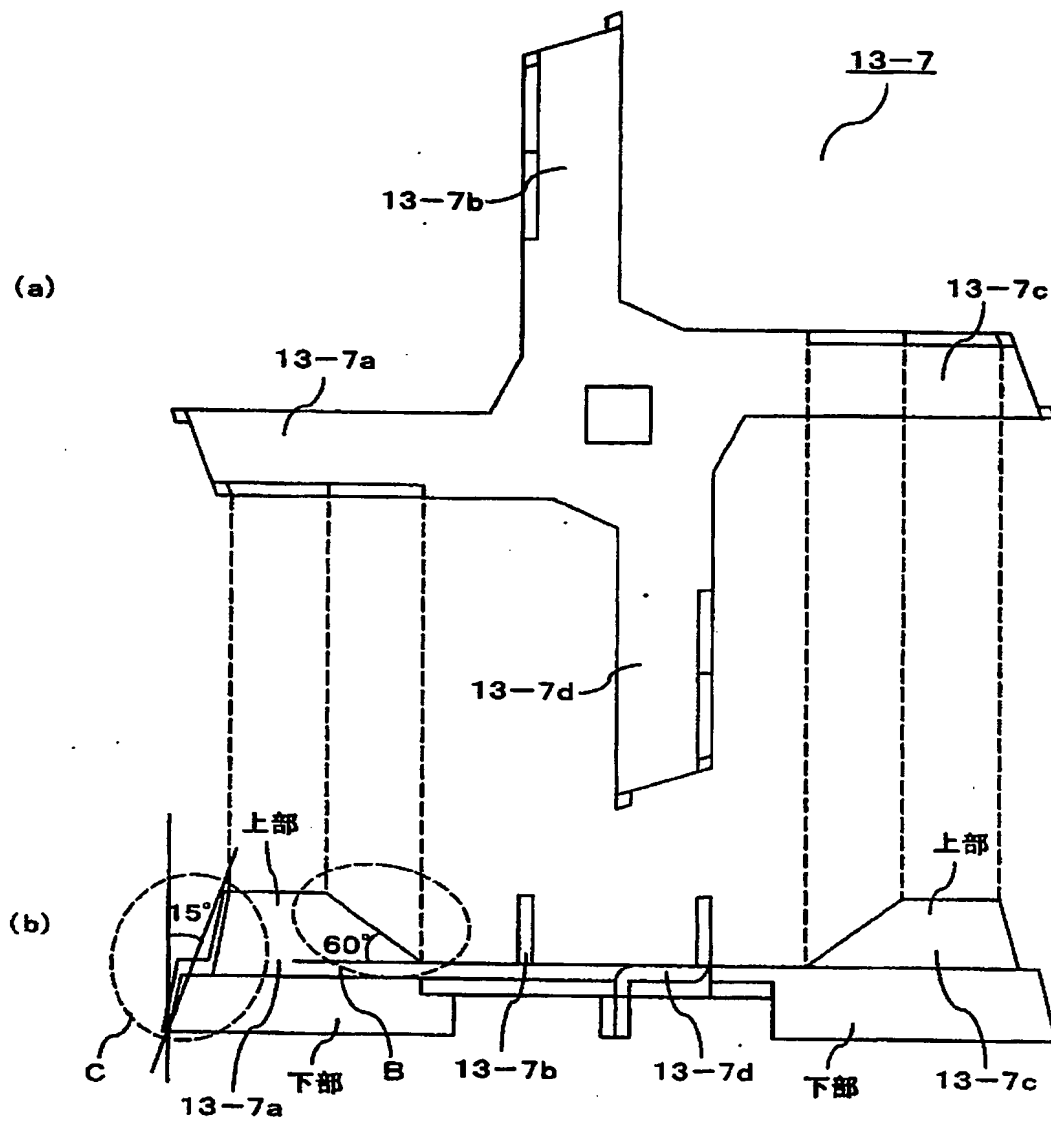


BEST AVAILABLE COPY

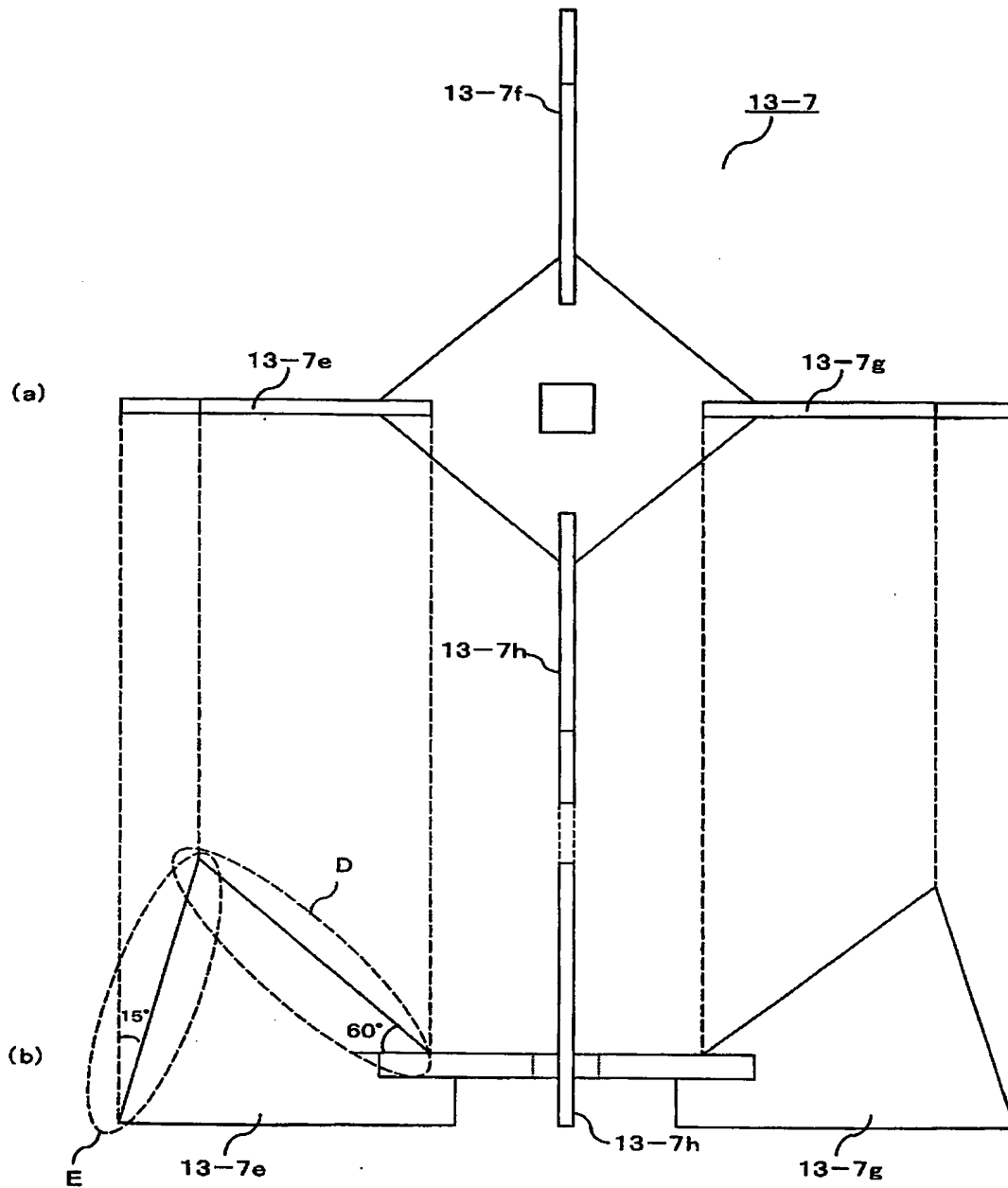
【図 5】



【図6】

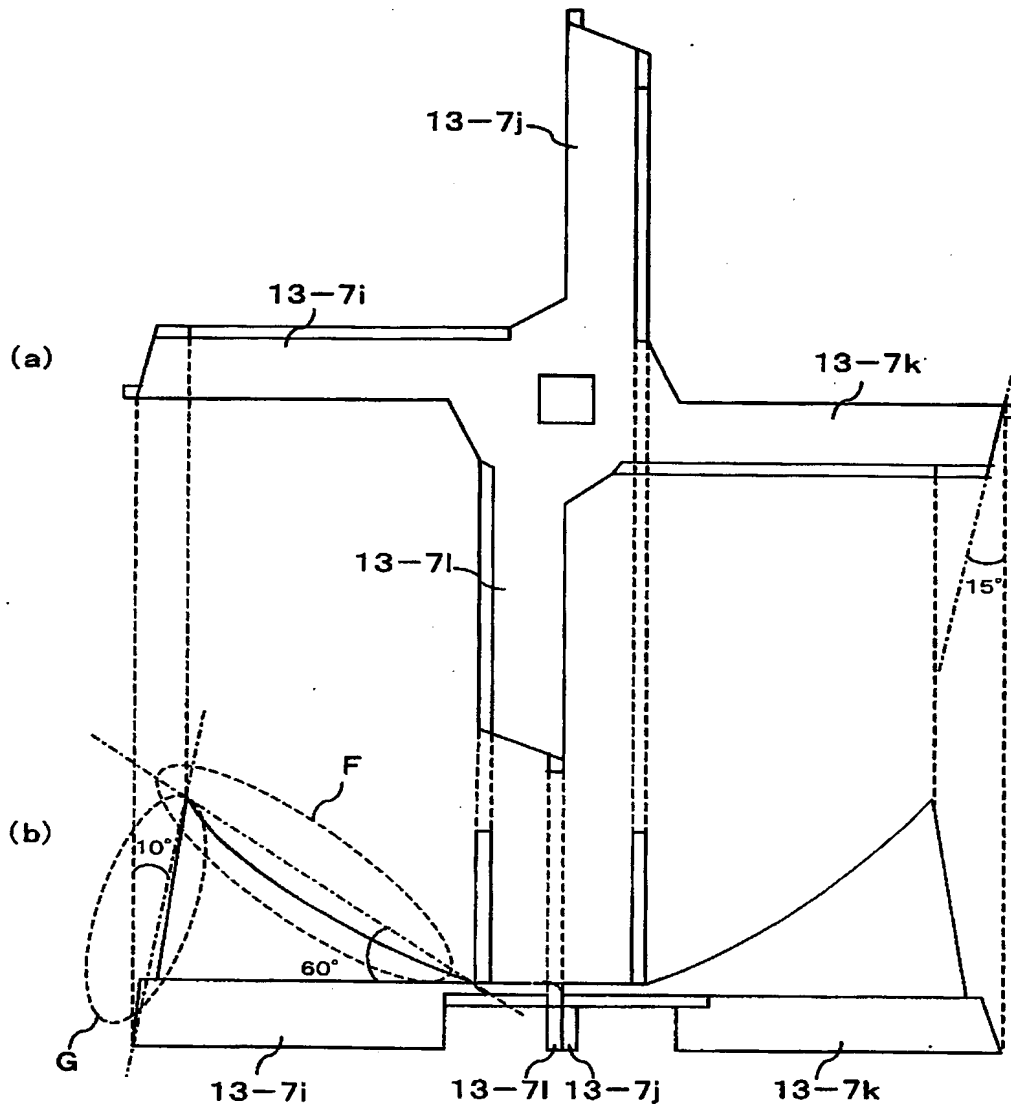


【図 7】

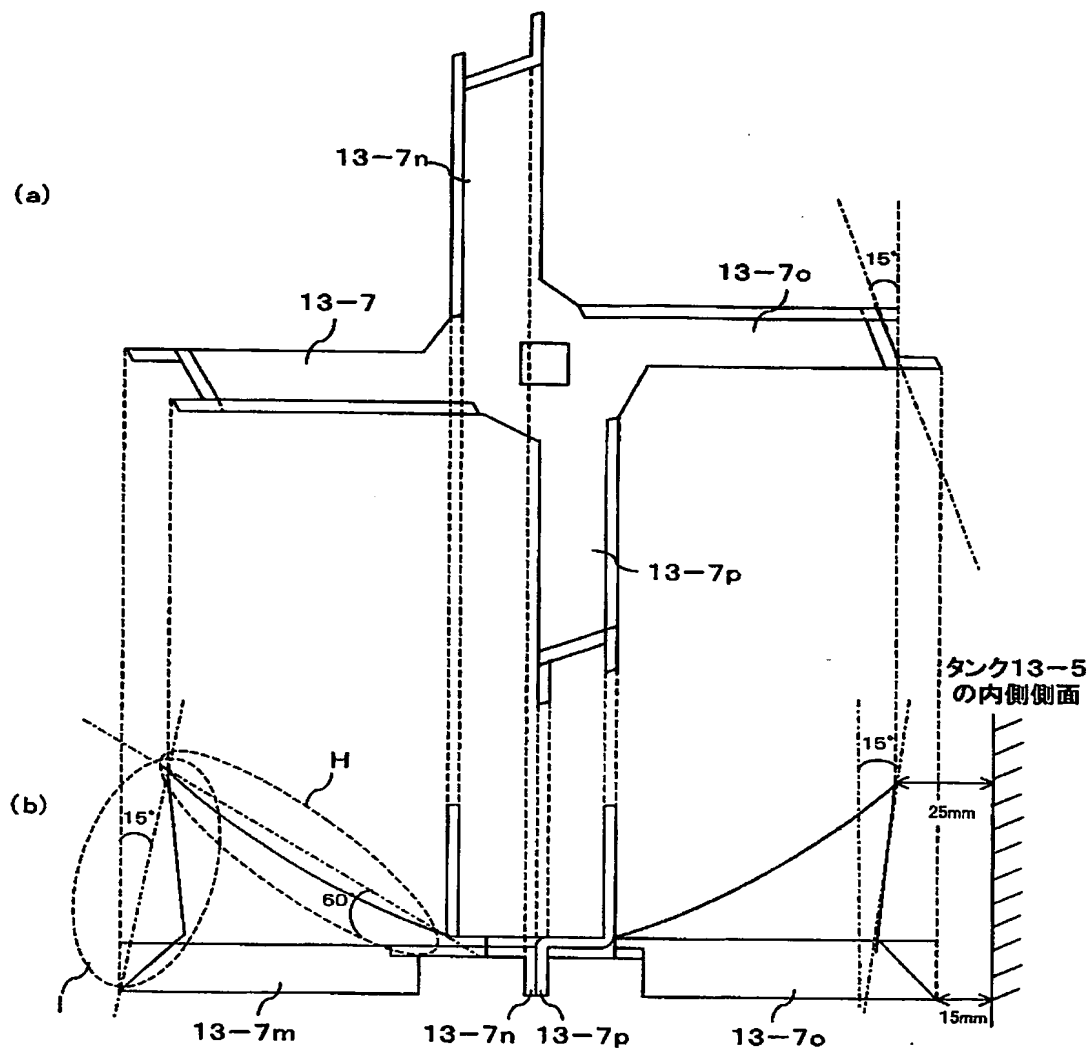




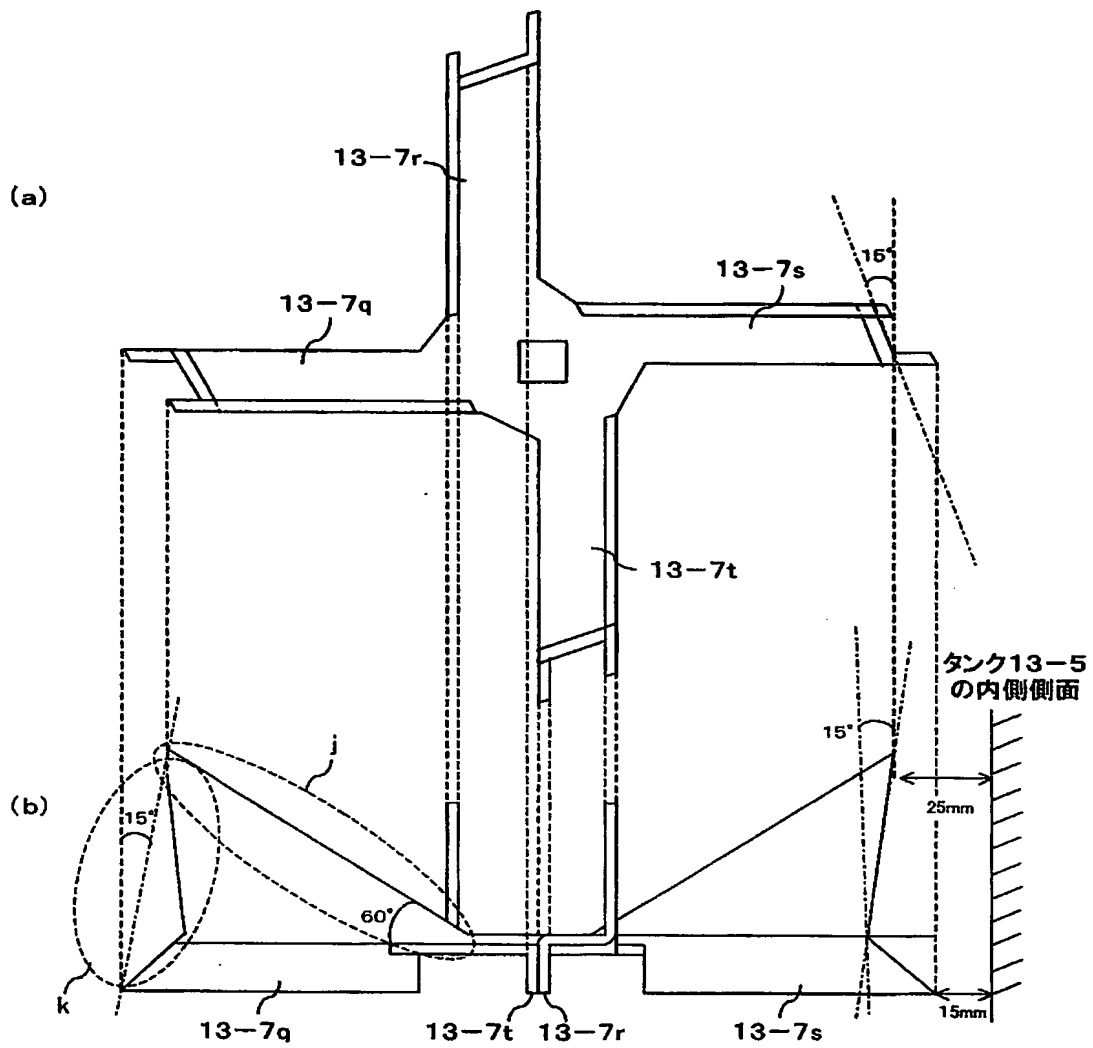
【図 8】



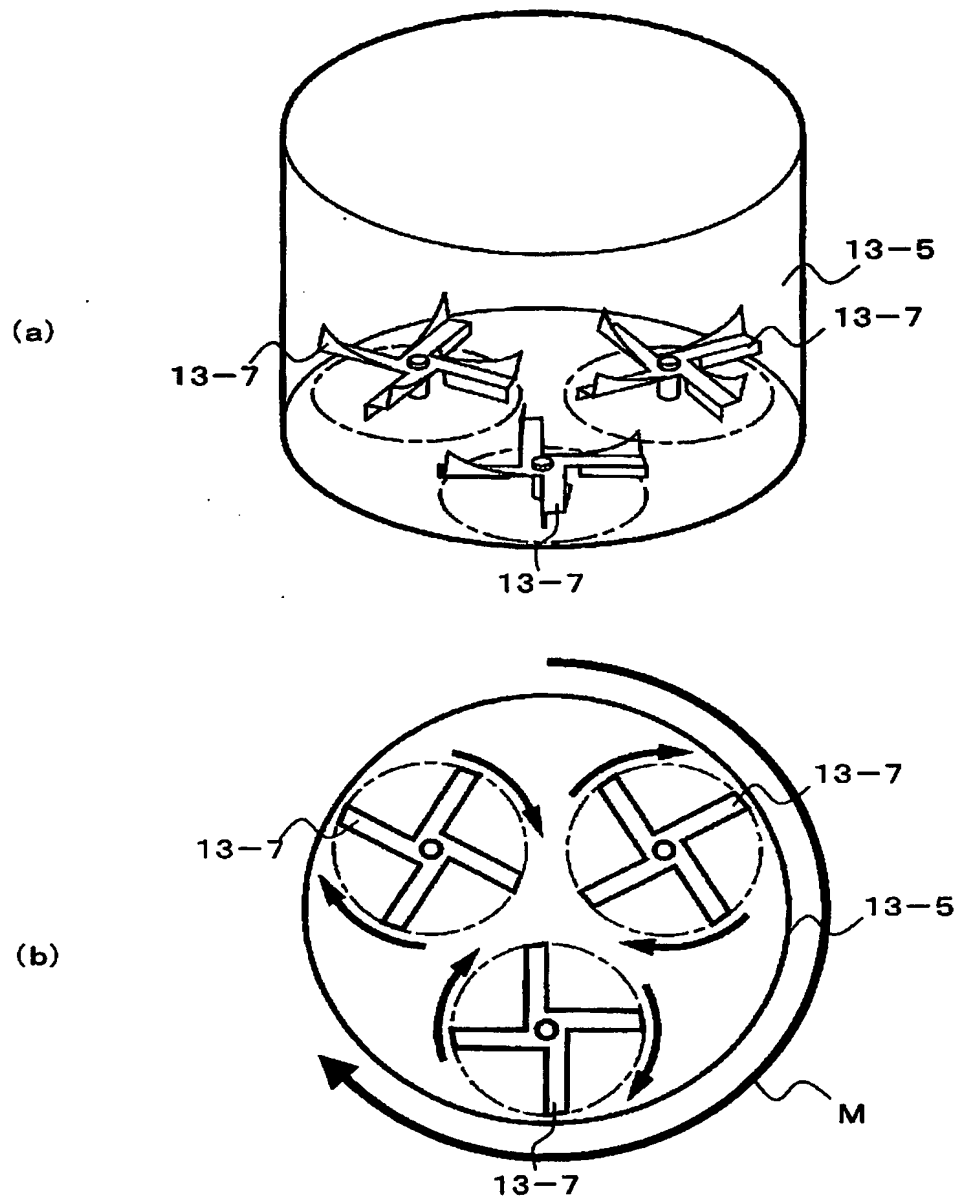
【図9】



【図10】

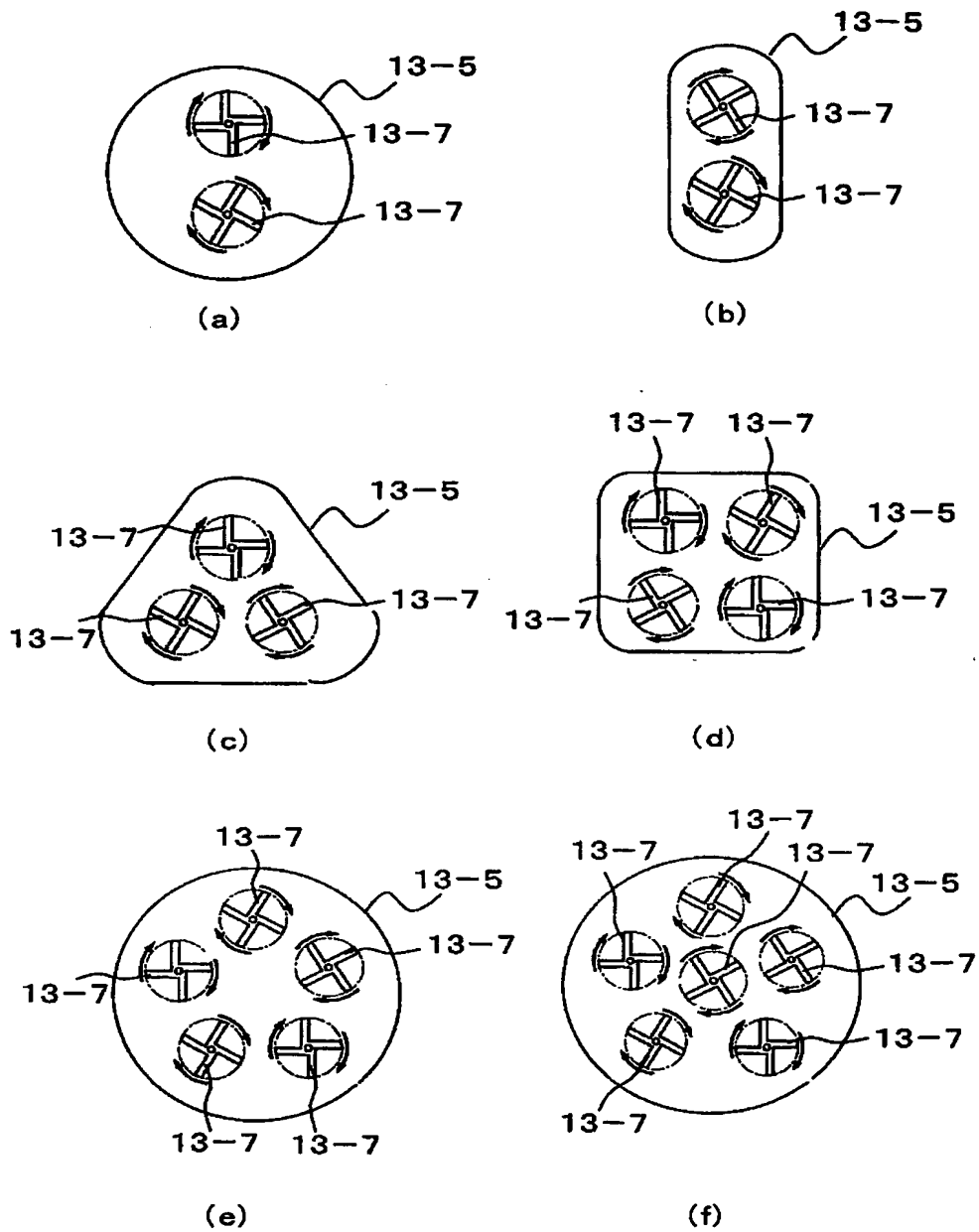


【図 11】



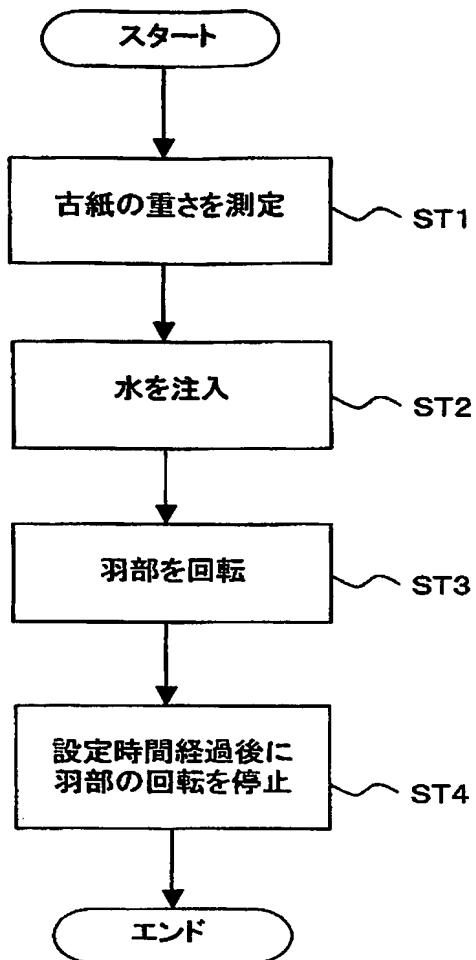
BEST AVAILABLE COPY

【図 12】

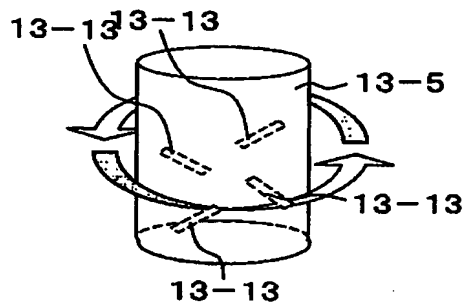


BEST AVAILABLE COPY

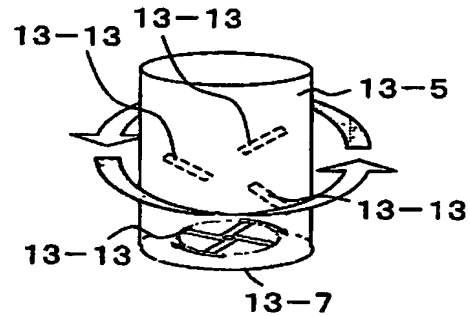
【図 13】



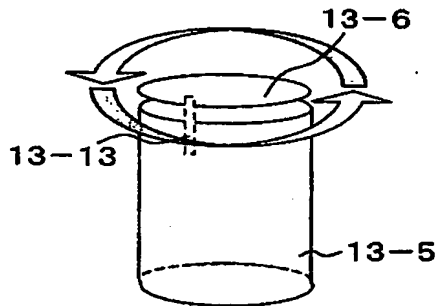
【図 14】



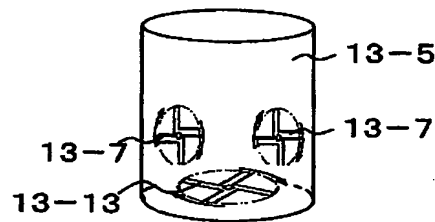
(a)



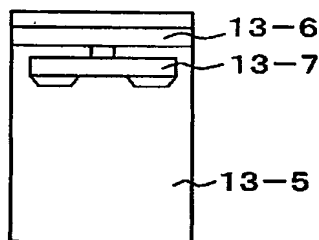
(b)



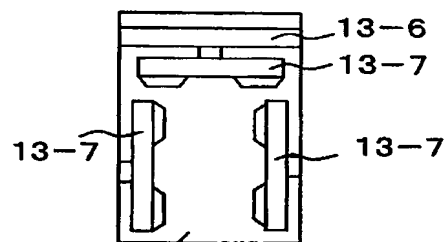
(c)



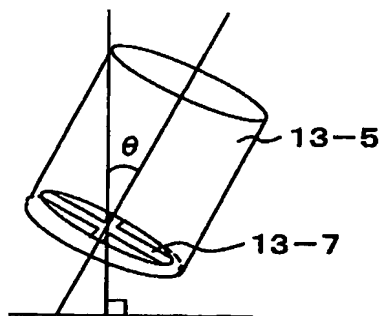
(d)



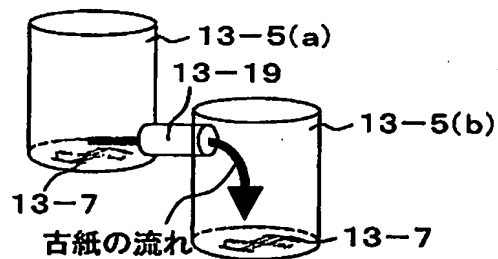
(e)



(f)



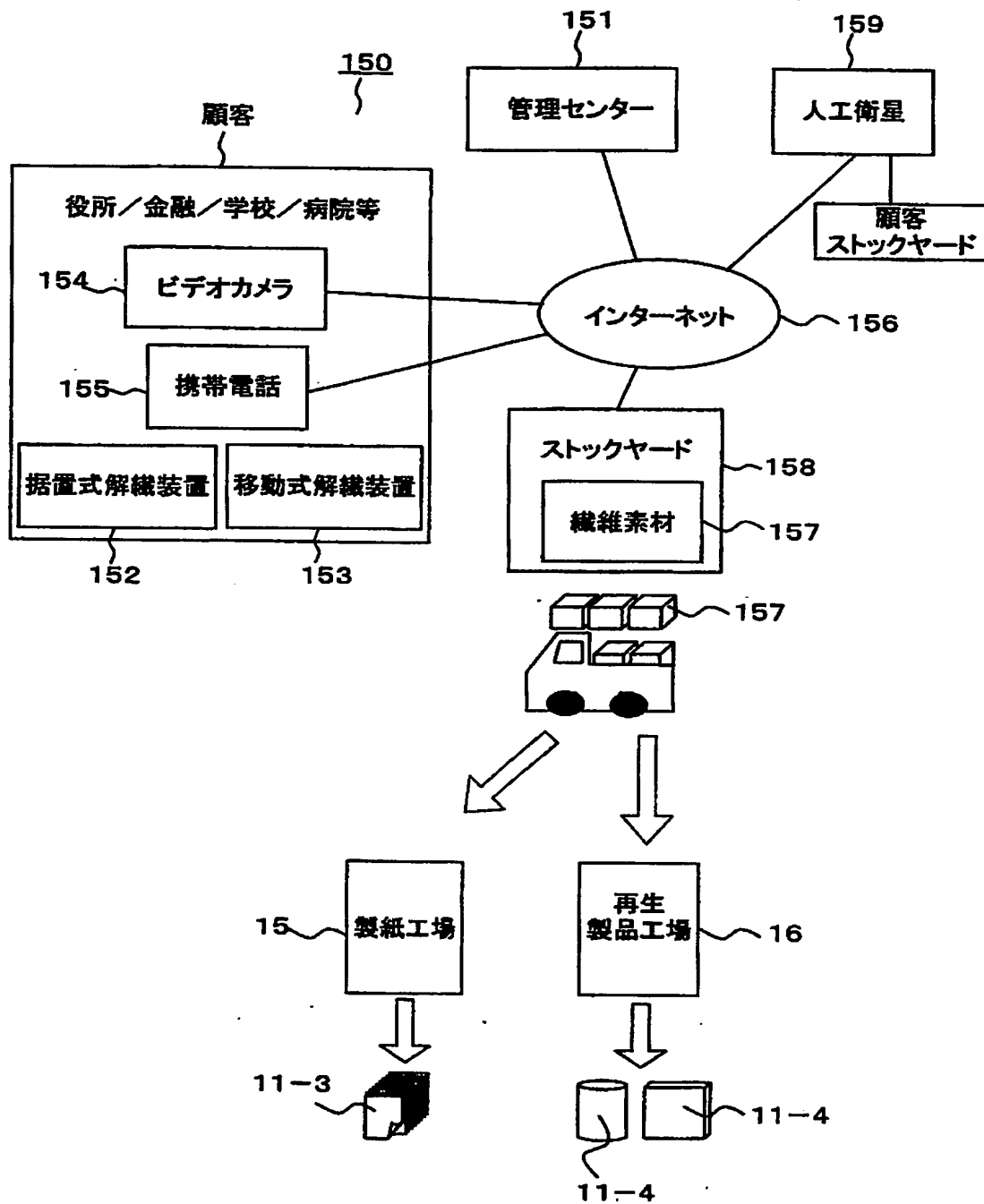
(g)



(h)

BEST AVAILABLE COPY

【図15】



BEST AVAILABLE COPY



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 古紙の解繊コストを低減しつつ、情報の漏洩を防止し、且つ、廃液の発生を防止することが可能な古紙繊維素材利用システム及び古紙解繊装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 古紙解繊装置 1 3 において、古紙 1 1 - 1 の重さの 6 0 ~ 1 0 0 % の水をタンク 1 3 - 5 に注入し、複数の羽を備える回転羽 1 3 - 7 を回転させることにより、古紙 1 1 - 1 を解繊させ、その解繊された繊維素材 1 1 - 2 を製紙工場 1 5 又は再生製品工場 1 6 に搬送し、再生紙、入れ物、置物、園芸用の土壌、鉄道用の枕木、断熱材、不燃材、植物培地、緩衝材、廃液フィルター、廃油フィルター、又は油吸着材など再生製品を製造する。

【選択図】 図 1

特願 2003-033896

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000108801]

1. 変更年月日  
[変更理由]

住 所  
氏 名

2001年11月20日

住所変更

東京都昭島市中神町1丁目12番14号  
タマパック株式会社